



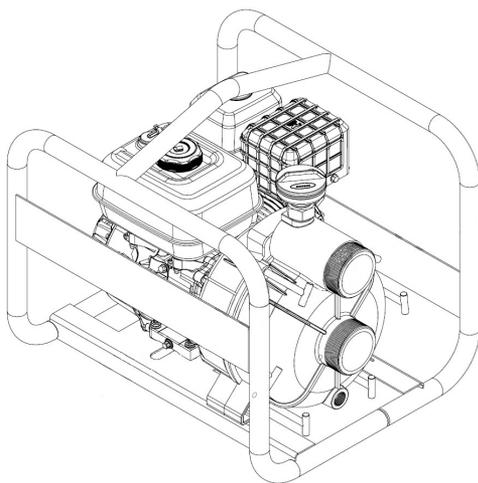
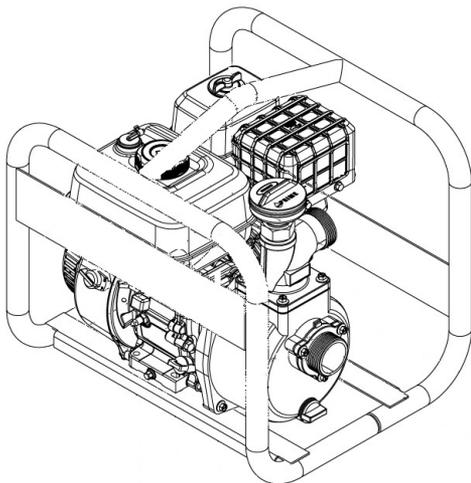
Español

Français

TRASH PUMP

USE AND CARE MANUAL

Models covered:
SSTP71007 - 2" Semi-trash pump
STP71010 - 3" Trash pump



READ THIS MANUAL CAREFULLY BEFORE OPERATION

Failure to follow the instructions and safety precautions in this manual can result in property damage, serious injury and/or death.

SAVE THIS MANUAL FOR FUTURE REFERENCE

NOTE: Photographs and line drawings used in this manual are for reference only and may not represent your specific model.

NOTES

THIS PAGE WAS INTENTIONALLY LEFT BLANK

Save this manual for future use

Keep this manual for future reference. This manual should be considered a permanent part of the product and be retained with it. This manual should be available to anyone operating the product(s) it covers. This manual should remain with the product(s) it covers if sold to a new owner. If the manual becomes damaged, lost, or otherwise unusable, please contact customer support by calling 1-877-362-4271 or emailing cservice@fna-group.com to request a new copy.

Write down the model number, serial number, and purchase date of this product in the spaces provided below then keep this manual with the purchase receipt(s) for future reference.

Model Number:

Serial Number:

Purchase Date:

TABLE OF CONTENTS

NOTES	II
Save this manual for future use.....	1
TABLE OF CONTENTS	2
SAFETY INSTRUCTIONS	4
Read This Manual Before Operating.....	4
Additional Instructions	4
Hazard Alert Symbols.....	4
DISCLAIMERS	5
UNPACKING	5
COMPONENT LOCATION	6
OPERATING CHECKLIST	7
Location.....	7
High Altitude Operation	8
Operating Conditions.....	8
Checking the Engine Oil.....	9
Checking Fuel	11
CONNECTING HOSES	12
Connecting Suction Hose Strainer	13
Hose Placement.....	13

PRIMING THE PUMP	14
Priming the pump	14
STARTING	15
Starting the Engine.....	15
SHUTTING OFF ENGINE	16
MAINTENANCE	17
Pump Maintenance	17
Engine Maintenance.....	20
STORAGE AND TRANSPORTATION	20
Storing for two months or less.....	20
Storing for more than two months	21
Transportation	21
SPECIFICATIONS	22
Model Number: SSTP71007 / Item Number: 71007.....	22
Model Number: STP71010 / Item Number: 71010.....	22
WARRANTY	23

SAFETY INSTRUCTIONS



Read This Manual Before Operating

This manual contains important safety information and instructions. **Do not** operate this product until you have read and completely understand all safety, operation, and maintenance instructions listed in this manual. Failure to follow the information listed in this manual before operation will result in property damage, injury, and/or death.

NOTE: The warnings and precautions discussed in this manual cannot cover all conditions and situations that may occur. The operator must understand awareness and caution are factors which cannot be built into this product and so must be exercised by the operator.



Additional Instructions

Along with this manual, be sure to read any additional instructions provided both on and with the product, attached equipment, accessories, and the engine powering the product. Pay careful attention to all additional safety rules and instructions on proper startup, operation, and shutdown procedures. Always use any protective apparel that may be needed to operate the equipment safely.



Hazard Alert Symbols

Be sure to understand the safety symbols and definitions listed below. Each symbol contains one of four words: **DANGER**, **WARNING**, **CAUTION**, **NOTICE** each of these words indicates a different level of hazard severity. These symbols are used throughout this manual with information about specific hazard, the consequences of the hazard, and instructions on how to avoid the hazard. Failure to heed these symbols and the instructions provided with them will result in property damage, injury, and/or death.

 **DANGER**

Indicates an imminently dangerous situation which, if not avoided, will result in property damage, serious injury, and/or death.

 **WARNING**

Indicates a potentially hazardous situation which, if not avoided, could result in property damage, serious injury, and/or death.

 **CAUTION**

Indicates a hazardous situation, which if not avoided, could result in property damage and/or minor to moderate injury.

 **NOTICE**

Indicates information considered important but not directly hazard related.



CALIFORNIA PROPOSITION 65 WARNING

This product and the engine exhaust can expose you to chemicals which are known to the state of California to cause cancer, birth defects, or other reproductive harm. For more information on California Proposition 65, go to www.P65Warnings.ca.gov.



POLYCYCLIC AROMATIC HYDROCARBON WARNING

The air filter element and air box assembly may contain polycyclic aromatic hydrocarbons (PAHs). Some PAHs may cause cancer. To avoid exposure to PAHs, wear gloves when performing air filter maintenance.

DISCLAIMERS

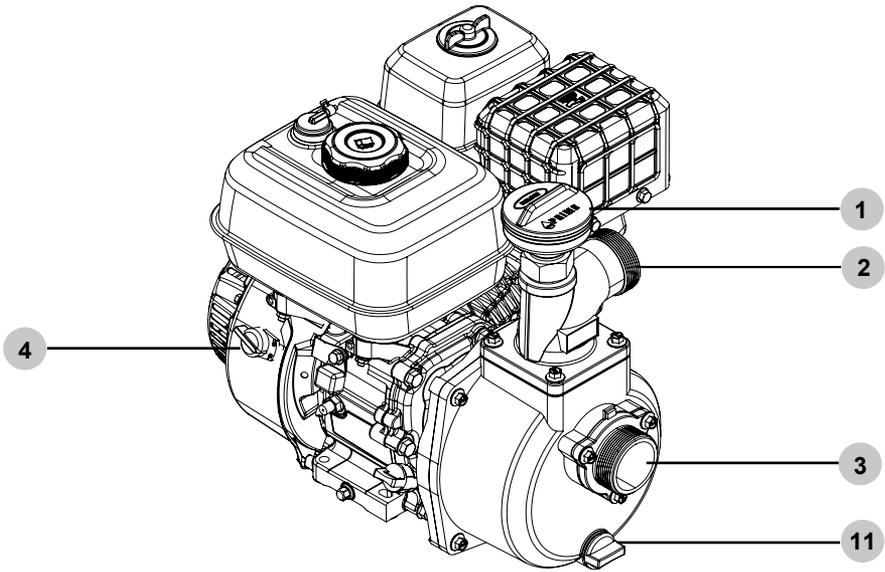
- All information in this publication was based on the latest product information available at the time of printing. The FNA Group reserves the right to change, alter, and/or improve the product and this document at any time, without notice, and without incurring any obligation.
- The pictures and figures in the manual should be used for reference only. There may be differences between the pictures, drawings, figures, and the physical product.
- This pump may be equipped with a spark arrestor muffler. The spark arrestor must be maintained in effective working order by the owner/operator. In the State of California, a spark arrestor is required by law (Section 4442 of the California Public Resources Code). Other states may have similar laws. Federal laws apply on federal lands.

UNPACKING

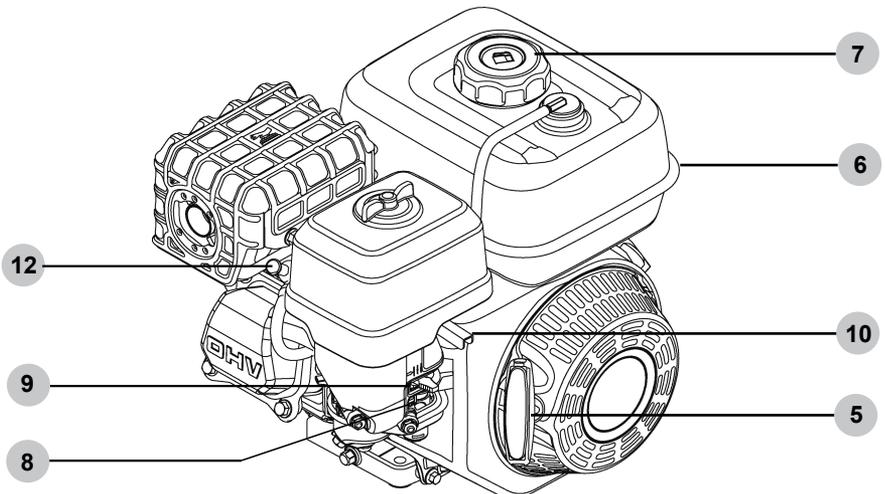
Follow the steps outlined in this section to unpack and assemble your pump. If you have any questions regarding the unpacking or assembly of your pump, please have your model number and serial number ready, then contact customer support at 1-877-362-4271 or email cservice@fna-group.com.

1. Place the shipping carton on a solid, flat surface.
2. Carefully cut the top of the carton open.
3. Carefully cut each corner of the carton from top to bottom.
4. Lay each side of the carton flat on the ground.
5. Remove everything from the carton.

COMPONENT LOCATION



- | | |
|---------------------------|---------------------|
| 1. Primer funnel | 7. Fuel tank cap |
| 2. Discharge port | 8. Fuel switch |
| 3. Suction port | 9. Engine choke |
| 4. Engine ignition switch | 10. Throttle lever |
| 5. Starter recoil | 11. Pump drain plug |
| 6. Fuel tank | 12. Spark plug |



OPERATING CHECKLIST

Location

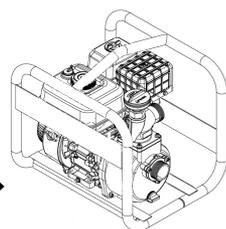
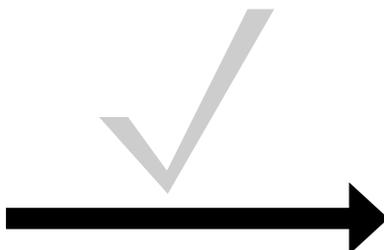
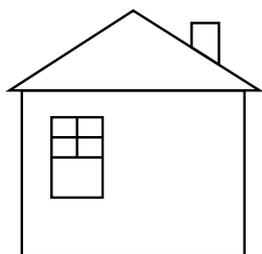
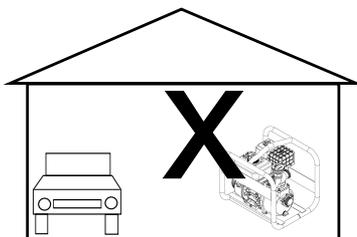
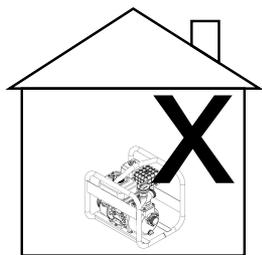
Place the pump on a level surface outside in a well-ventilated area before any operation. Keep all flammable materials at least five feet away from all sides of the product.

- Never use pump inside a house, garage, or any other kind of enclosure even if doors and windows are open. Run engine outside at least 20 feet (6 meters) away from windows, doors, and vents. Carefully consider wind direction and air currents when using pump outside to avoid breathing in engine exhaust.
- Following the manufacturer's instructions and recommendations, install a battery operated carbon monoxide alarm in any occupied buildings near the running engine.
- If you experience headache, nausea, dizziness, sleepiness, or weakness while pump is running, move to fresh air and seek medical attention immediately.



WARNING TOXIC FUMES

Engine exhaust contains carbon monoxide, an odorless, colorless, poisonous gas. Running an engine indoors will kill you in minutes. Never use this product inside a house, garage, or any other kind of enclosure even if doors and windows are open. Run engine outside at least 20 feet (6 meters) away from windows, doors, and vents. Carefully consider wind direction and air currents when using this product outside to avoid breathing in engine exhaust. Always use a carbon monoxide detector in any occupied buildings near the running engine.



High Altitude Operation

This engine will have proper engine performance and emission control when it is operated at or below an altitude of 5000 feet (1524 meters). This engine requires a high-altitude carburetor kit to ensure proper engine performance and emission control when operated at altitudes above 5000 feet (1524 meters). Operating the engine with the wrong engine configuration above 5000 feet (1524 meters) may increase its emissions and decrease fuel efficiency, and hurt performance. To obtain a high altitude carburetor kit, contact your nearest authorized service center.



NOTICE ALTITUDE

Operating the engine with a high-altitude carburetor jet kit at an altitude below 5000 feet (1524 meters) will cause the engine to run too hot. Overheating the engine could result in serious engine damage. To avoid damaging the engine, make sure the correct carburetor kit is installed and the air/fuel mixture is correctly set for your altitude.

Operating Conditions

Before each use, check for loose or damaged parts, oil or fuel leaks, and/or any other condition that may affect proper operation. Repair or replace all damaged or defective parts immediately. Always keep all safety guards in place and in proper working order. For safety reasons, the manufacturer recommends all maintenance and repairs be performed by an authorized service center.

Before starting the engine, remove any excessive dirt and debris especially from any cooling vents, exhaust and muffler, and starter recoil areas. Never move or tip the pump while operating. Use pump only for its intended purpose. If you have questions about the proper use of your pump, please contact customer support at 1-877-362-4271 or cservice@fna-group.com.



WARNING UNTRAINED OPERATION

Untrained persons, young children, and pets can be seriously injured or killed if allowed to incorrectly operate or play with running pump. Be sure anyone operating the pump receives proper instructions, understands safe operation, and has read the owner's manual before operating this product. Do not let children operate the pump without parental supervision. Keep young children and pets away from the pump while it is running. Always turn off the pump before leaving the area.



WARNING INSPECT BEFORE OPERATING

Failure to inspect this product before use could result in a hazardous situation resulting in product damage, serious injury and/or death. To avoid these hazards, inspect the pump before each use. Check for loose or damaged parts, signs of oil or fuel leaks, missing guards, plugged cooling vents, or any other condition that may affect proper operation. Repair or replace all damaged or defective parts, keep all safety guards in place and in proper working order before using the pump.



CAUTION HOT SURFACES

A running engine produces heat. The surfaces of the engine, other related components, and engine exhaust gas get hot enough to cause moderate burns or ignite materials on contact. To avoid burns, do not touch engine surfaces or exhaust gases while operating and allow engine to cool completely before moving, touching, or performing any maintenance. To avoid a fire, keep all flammable materials at least five feet away from all sides of the product.



WARNING MOVING PARTS

This product has many parts that move at high speeds. Moving parts can cause crushing injuries, broken bones, severe lacerations, and/or traumatic amputations. To prevent injury, never place fingers, hands, feet, or other body parts near running engine. Never operate product with covers, shrouds, or other guards removed. Do not wear loose-fitting clothing, dangling drawstrings, or any other hanging items that could become entangled in moving parts while operating. Tie up long hair and remove jewelry before operating.

Checking the Engine Oil



CAUTION HOT OIL

Hot oil can cause serious burns. To prevent getting burned when changing or checking the engine oil, use gloves to prevent oil from contacting skin and change the oil when the engine is warm from operating but not hot.



CAUTION HOT SURFACES

A running engine produces heat. The surfaces of the engine, other related components, and engine exhaust gas get hot enough to cause moderate burns or ignite materials on contact. To avoid burns, do not touch engine surfaces or exhaust gases while operating and allow engine to cool completely before moving, touching, or performing any maintenance. To avoid a fire, keep all flammable materials at least five feet away from all sides of the product.



NOTICE LOW OIL SENSOR

The low oil sensor (if equipped) will automatically stop the engine when the oil level falls below the safe limit. To avoid an unexpected shutdown, check the oil level regularly, fill to the upper limit, and always operate engine on a level surface.



NOTICE FILL ENGINE OIL BEFORE USE

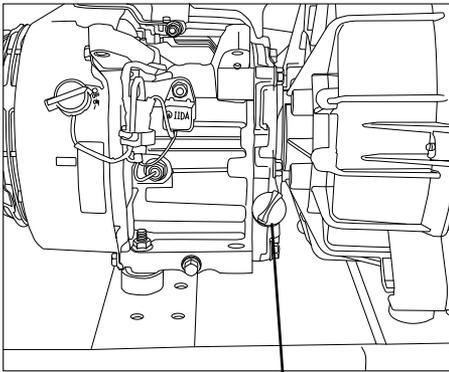
The engine is shipped from the factory without oil. Running the engine without oil will result in severe engine damage and void the warranty. To avoid causing engine damage and voiding the warranty, fill the engine with the recommended oil type.



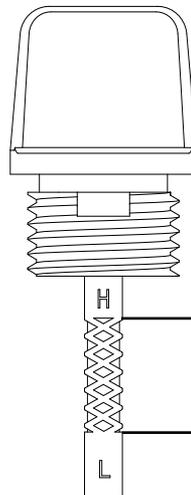
NOTICE USE CORRECT ENGINE OIL

Oil is a major factor in the performance and service life of any engine. Using the incorrect oil may damage the engine and void the warranty. To avoid causing engine damage and voiding the warranty, check and change oil as required using the correct engine oil.

1. Check oil with the pump on a level surface and the engine off.
2. Remove the dipstick by unscrewing the gray cap and pulling it out, then wipe it clean.
3. Place clean dipstick into engine, but do not thread it in, rest it on the filler neck.
4. Remove the dipstick from the filler neck and check oil level. Oil level should be at the high mark on the dipstick.
5. If level is low, add the recommended oil to the crankcase until the level reaches the upper limit on the dipstick. See the engine manual for recommended oil.
6. Install the dipstick and tighten cap by threading it into the filler neck.



Engine Oil Dipstick



Upper Oil Limit

Lower Oil Limit

Checking Fuel



WARNING REFUELING

Gasoline is highly flammable and gasoline vapors are extremely explosive. Fire and explosions can cause severe burns and/or death. Keep gasoline away from flames, sparks, and other ignition sources. Refuel outdoors in a well-ventilated area with the engine stopped and cool. Wipe up any spilled gasoline and allow engine to dry before starting. Keep a fire extinguisher handy while refueling. Do not operate engine with leaks in the fuel system. Do not store gasoline near other flammable materials.



NOTICE OLD FUEL

Old gasoline can create deposits that clog fuel systems causing hard starting and poor performance. Damage caused by old fuel is not covered by warranty. To minimize deposits, avoid old fuel related performance issues, and prevent costly repair work, do not use gasoline that is older than 30 days.



NOTICE ALCOHOL BLENDS

Using gasoline with an alcohol blend greater than 10% (E10) will damage the engine. Damage caused by using an alcohol blend of 15% (E15), 85% (E85), or any other alcohol blend higher than 10% (E10) is not covered under warranty. To avoid engine damage caused by an alcohol blend that is too high, use gasoline with 10% (E10) alcohol or lower.



NOTICE FUEL ADDITIVES

The use of fuel system cleaning additives can damage the engine and fuel systems. Damage caused by the use of fuel system cleaning additives is not covered by warranty. To avoid engine and fuel system damage, do not use any fuel system cleaning additives.



CAUTION FUEL TANK PRESSURE

Gasoline vapor can build up inside the fuel tank creating pressure. This pressure may increase when the engine is hot from running. Opening the fuel tank under pressure can cause rapid escape of flammable vapors and possible fuel spills that may ignite from contact with hot engine surfaces resulting in burn hazard. To avoid these hazards, always allow the engine to cool for at least 2 minutes before removing fuel cap and loosen the fuel cap slowly to relieve any pressure in the tank.



NOTICE GASOLINE STORAGE

It is important to prevent gum deposits from forming in essential fuel system parts, such as the carburetor, fuel filter, fuel hose or tank during storage. Alcohol-blended fuels (also called gasohol, ethanol, or methanol) attract moisture, which leads to separation and formation of acids during storage. Acidic fuel and gum deposits can damage the engine's fuel system while in storage. Effects of old, stale, or contaminated fuel are not covered under warranty.

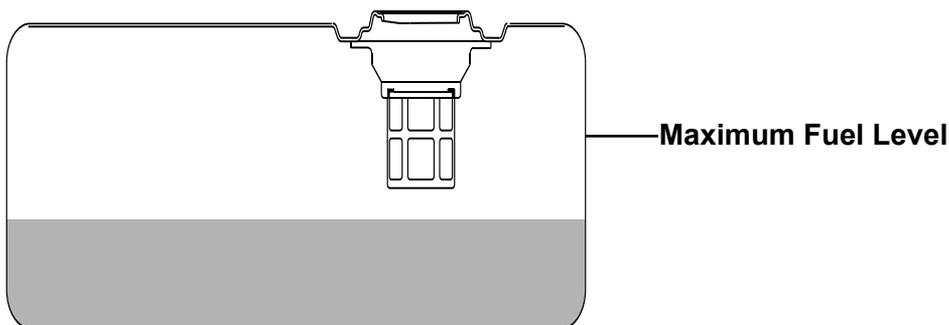
NOTE: Using a fuel stabilizer (sold separately) when storing gasoline will help prevent problems related to ethanol alcohol in outdoor power equipment engines. Always follow the instructions provided by the fuel stabilizer manufacturer to mix and use correctly.



NOTICE DO NOT OVERFILL FUEL TANK

Overfilling the fuel tank can result in carbon canister damage (if equipped), poor engine performance, and void the warranty. To avoid these hazards, do not fill the fuel tank above the maximum level.

1. Check fuel with the pump on a level surface and the engine off.
2. Do not use gasoline that is older than 30 days. Use only fresh, clean regular unleaded gasoline with a minimum octane rating of 87. Do not mix oil with gasoline. Do not use gasoline that contains more than 10% ethyl alcohol. E15, E20, and E85 are not approved fuels and should not be used.
3. Do not fill the fuel tank above the maximum fuel level so as to allow room for fuel expansion. For fuel capacity see the SPECIFICATIONS section of this manual.

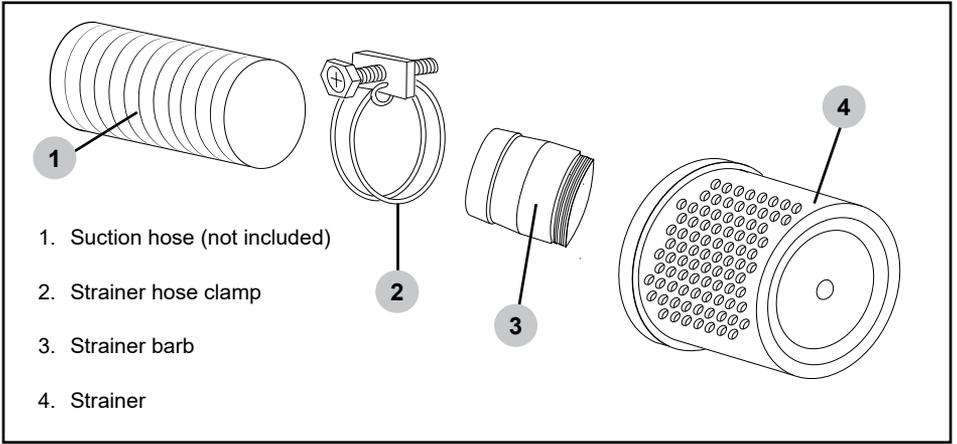


CONNECTING HOSES

The suction and discharge hoses are not included. Assemble them as per the manufacturer instructions. Make sure all connections are sealed properly. Air leaks may cause the pump to lose prime and not pump at full efficiency.

Connecting Suction Hose Strainer

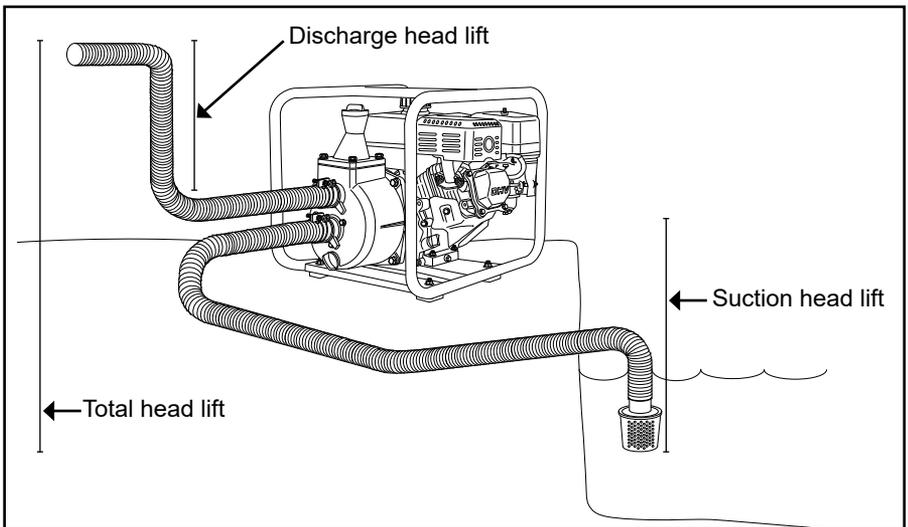
1. Thread the strainer barb into the strainer.
2. Place the suction hose over the strainer barb and secure it with a strainer hose clamp.



Hose Placement

1. Place the pump on a level surface.
2. Completely immerse strainer but do not rest it on the bottom of the water source.
3. Do not exceed the maximum suction head and total head lifts as listed in the SPECIFICATIONS section of this manual.

NOTE: The suction head lift should always be less than the discharge head lift.



PRIMING THE PUMP

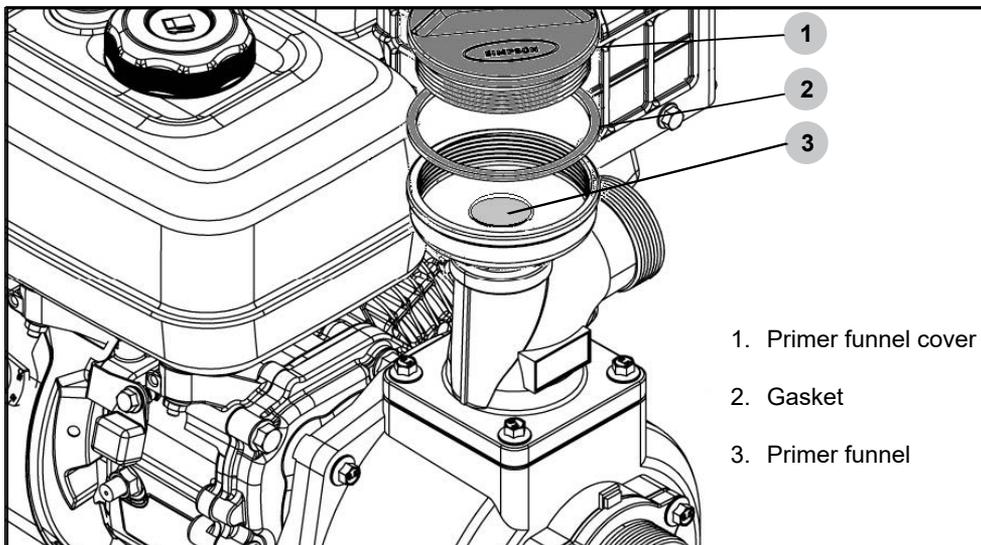


NOTICE PUMP PRIMING

This pump will not prime when dry. Running the pump dry without priming can damage the pump assembly and seals. Damage caused by running dry is not covered under warranty. To avoid damaging the seals and pump assembly, do not run the pump when it is dry without priming.

Priming the pump

1. Remove primer funnel cover.
2. Pour water into the primer funnel until pump is full of water.



! DANGER VOLATILE LIQUIDS

Pumping volatile, flammable, or corrosive liquids could cause pump damage, fire, or explosion resulting in severe injury and/or death. To avoid these hazards, do not attempt to pump volatile, flammable, or corrosive liquids.

STARTING

Starting the Engine

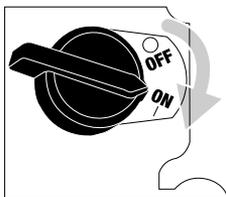
1. Complete the steps in the OPERATING CHECKLIST, CONNECTING HOSES, and PRIMING THE PUMP sections of this manual before starting the engine. Failure to do so could damage your engine and pump.



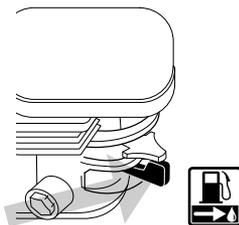
WARNING OPERATING CHECKLIST

Attempting to start the engine incorrectly or using the pump incorrectly can result in engine and/or pump damage, and may cause serious injury or death. To avoid engine and/or pump damage and serious injury or death be sure to read, understand, and follow the steps outlined in the OPERATING CHECKLIST section of this manual before starting the engine, and follow all the guidelines for proper use of the pump.

2. Turn the engine ignition switch to the ON position.



3. Turn the engine fuel valve to the ON position (if equipped).

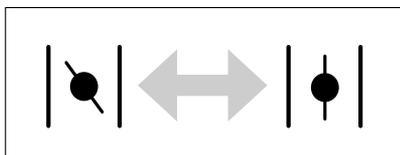


Engine fuel valve

4. Adjust choke as needed:

NOTE: The starting position of the choke will vary depending on the engine temperature. If starting a cold engine, move the choke lever towards the closed position. If starting a warm engine, move the choke lever towards the open position.

CLOSED



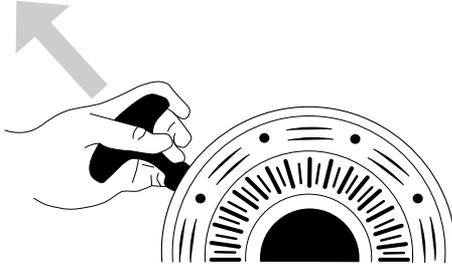
OPEN

5. Pull the recoil until you feel some resistance, then pull rapidly to start the engine.



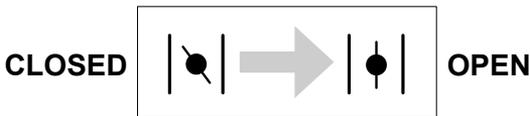
WARNING RAPID RETRACTION

Rapid retraction (also known as kickback) of the engine recoil starter cord will pull your hand and arm towards the engine faster than you can let go of the handle resulting in sprains, broken bones, lacerations, and/or traumatic amputations. Kickback is caused by damage to the engine crankshaft key, compression release failure, and/or improper starting techniques. To avoid kickback follow the appropriate maintenance schedule, starting instructions, and have repair work done by an authorized service center.



6. Adjust choke as needed:

NOTE: Once the engine starts, slowly move the choke lever to the OPEN position as the engine warms. If the engine falters, move the choke lever toward the CLOSED position until the engine is warmed up.



SHUTTING OFF ENGINE

1. Turn the ignition switch to the OFF position.
2. Turn the engine fuel valve to the OFF position (if equipped).
3. Allow the engine to cool completely before handling and storing.

MAINTENANCE

For safety reasons, the manufacturer recommends all pump service and repairs be performed by an authorized service center. All warranty replacements or repairs must be performed by an authorized distribution or service center. To find an authorized service center near you, to make a warranty claim, or for authorized warranty repair, call 1-877-362-4271 or email cservice@fna-group.com.

It is the responsibility of the owner and/or operator to have all scheduled maintenance completed before operating the pump. Be sure to follow the inspection and maintenance recommendations as listed in all the manuals that came with this unit.

Pump maintenance

Maintenance: Before each use, check pump for loose or damaged parts, and any other condition that may affect proper operation. Be sure all safety guards are in place and in proper working order. Inspect all air vents and cooling slots to ensure they are clean and unobstructed. Repair or replace all damaged or defective parts immediately. For safety reasons, the manufacturer recommends all pump service and repairs be performed by an authorized service center. To find an authorized service center near you, obtain information about how to make a warranty claim, or to make arrangements for authorized warranty repairs, please call 1-877-362-4271 or email cservice@fna-group.com.



CAUTION MAINTENANCE

Improper engine and pump maintenance as well as failing to correct problems before operation could void the warranty and may result in property damage and injury. To prevent these hazards, follow the maintenance procedures listed in this manual and any other manual that came with this product.

Exterior Pump Cleaning: Always clean the pump with the engine off and cool. To clean the pump, first use an air compressor set at 25 PSI to clear dirt and debris from the pump surfaces, vents, and cooling slots. Next, wipe the exterior clean with a damp cloth.



NOTICE CLEANING

Water can damage the pump engine components if allowed to enter through cooling slots or other holes. Damage caused by water intrusion is not covered under warranty. To avoid engine water damage, do not use a pressure washer, garden hose, or any other sources of running water to clean the pump engine, and never submerge the pump engine in any liquids.



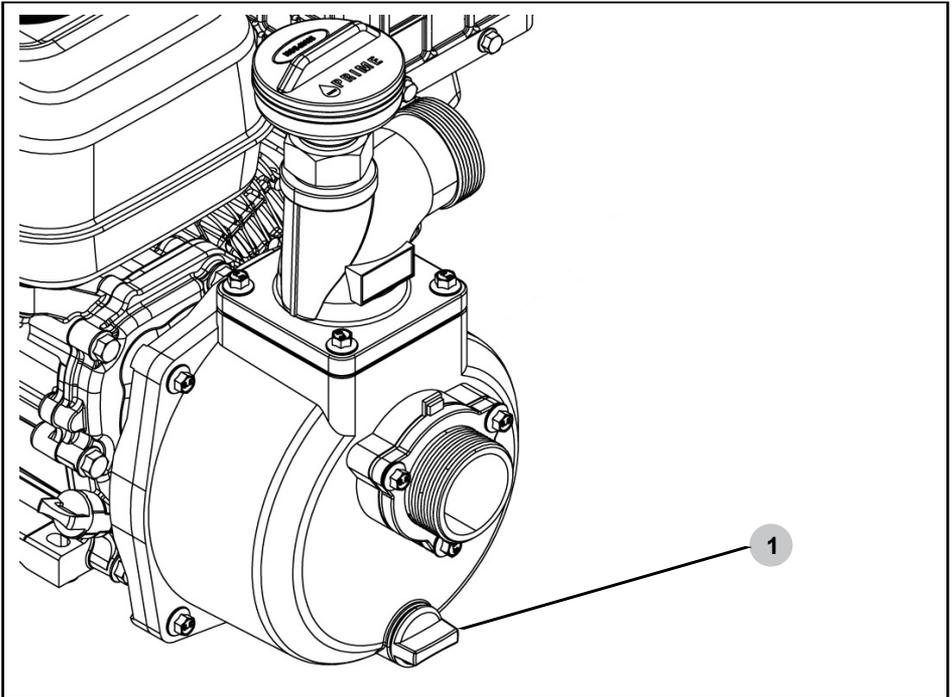
NOTICE CHEMICAL CLEANERS

Using chemical cleaners and/or corrosive liquids can damage the pump seals and internal components. Damage caused by chemical cleaners and corrosive liquids is not covered under warranty. To avoid damaging pump seals and components, do not use chemical cleaners and corrosive liquids to clean the components inside of the pump housing.

Interior Pump Cleaning: Keeping your trash pump clean will allow it to perform its best and prolong the life of the pump. Do not store the trash pump without draining the pump housing. Do not allow dirt and debris to dry inside the pump housing. Clean your trash pump after each use by following the steps below.

SSTP71007:

1. Once you have completed pumping, run the pump allowing it to be completely flushed out using fresh, clean water only. Turn the engine off.
2. Remove the suction and discharge hoses.
3. Remove the drain plug (1) at the bottom of the pump and allow all of the water to drain out.
4. Insert the drain plug and hand tighten.



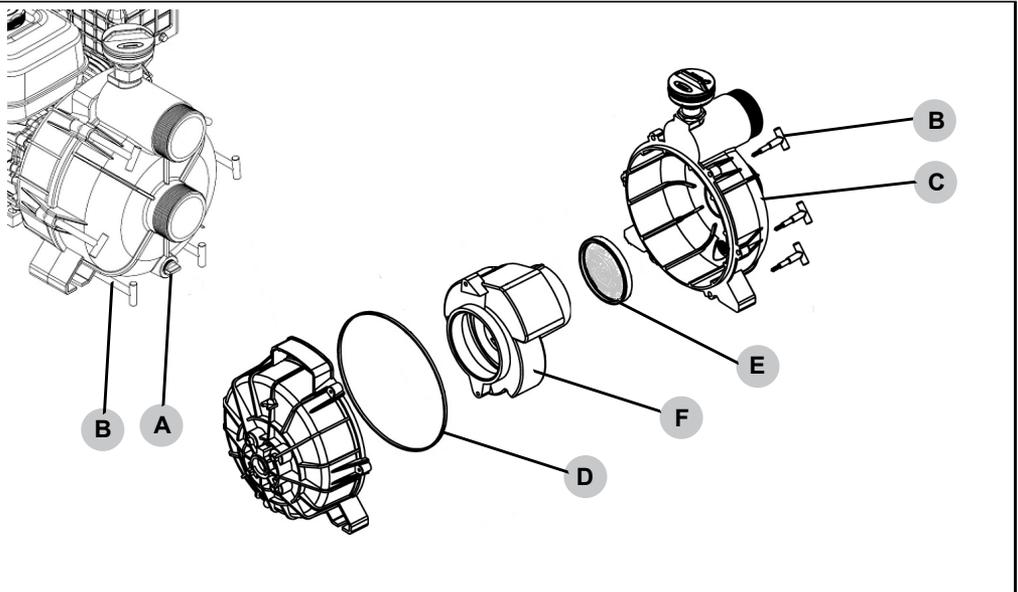


⚠ WARNING MOVING PARTS

This product has many parts that move at high speeds. Moving parts can cause crushing injuries, broken bones, severe lacerations, and/or traumatic amputations. To prevent injury, never place fingers, hands, feet, or other body parts near running engine. Never operate product with covers, shrouds, or other guards removed. Do not wear loose-fitting clothing, dangling drawstrings, or any other hanging items that could become entangled in moving parts while operating. Tie up long hair and remove jewelry before operating.

STP71010:

1. Remove the pump housing drain plug (A) and allow the water to drain.
2. Remove the outer pump housing cover bolts (B).
3. Remove the outer pump housing cover (C) and its rubber seal (D).
4. Remove the check valve (E).
5. Remove the impeller/volute (F).
6. Remove all dirt and debris from the components then rinse them clean with water. Do not use chemicals to clean the internal pump components as they may damage the seals.
7. Reassemble all components making sure all rubber seals are in their proper locations and do not get pinched or damaged during reassembly.



Engine Maintenance

Before each use, check engine for loose or damaged parts, signs of oil or fuel leaks, and/or any other condition that may affect proper operation. Always keep all safety guards in place and in proper working order. Repair or replace all damaged or defective parts immediately.

For safety reasons, the manufacturer recommends all engine service and repairs (including emission control devices and systems) be performed by an authorized service center. All warranty replacements or repairs must be performed by an authorized distribution or service center. To find an authorized service center near you, obtain information about how to make a warranty claim, or to make arrangements for authorized warranty repairs, please call 1-877-362-4271 or email cservice@fna-group.com.

For all other information on engine maintenance, refer to the engine manual.

STORAGE AND TRANSPORTATION



NOTICE

GASOLINE STORAGE

It is important to prevent gum deposits from forming in essential fuel system parts. Alcohol-blended fuels (also called gasohol, ethanol, or methanol) attract moisture, which leads to fuel separation and the formation of acids during storage. Acidic fuel and gum deposits can damage the engine's fuel system. Effects of old, stale, or contaminated fuel are not covered under warranty.

NOTE: Using a fuel stabilizer (sold separately) when storing gasoline will help prevent problems related to alcohol blended fuels in outdoor power equipment engines. Always follow the instructions provided by the fuel stabilizer manufacturer to mix and use correctly.

Storing for two months or less

1. Fill fuel tank per the OPERATING CHECKLIST section of this manual then add a fuel stabilizer per the manufacturer's recommendations.
2. Start the engine per the STARTING section of this manual and run it for one (1) minute to allow the stabilized fuel to circulate through the entire fuel system.
3. With the engine still running, turn the fuel valve to the OFF position and allow the engine to run until it stalls from lack of fuel.
4. Allow the engine to cool completely.
5. Drain and clean the pump per the MAINTENANCE section of this manual.
6. Store the pump in a clean, dry area out of direct sunlight.

Storing for more than two months

1. Make sure the engine is completely cool.
2. Turn the fuel valve to the ON position.
3. Remove all the fuel from fuel tank, fuel lines, and carburetor by loosening the drain screw at the bottom of the carburetor, and draining fuel into an appropriate container.
4. Turn the fuel valve to the OFF position.
5. Change the engine oil as explained in the engine owner's manual.
6. Remove any dirt and debris from the area around the spark plug, then use a spark plug socket or wrench to remove the spark plug.
7. Pour .5 ounces (15 ml) of fresh oil into the engine combustion chamber, then slowly crank the engine by pulling the recoil two (2) times to distribute oil and lubricate the cylinder.
8. Install the spark plug.
9. Drain and clean the pump per the MAINTENANCE section of this manual.
10. Clean the air filter as explained in the engine owner's manual.
11. Store the pump in a clean, dry area out of direct sunlight.

Transportation



WARNING TRANSPORTATION

Leaving the pump in an enclosed space where temperatures can rise on a transport vehicle may cause fuel to vaporize and possibly explode. Fire and explosions can cause severe burns and/or death. To avoid leaking or vaporizing fuel, secure the pump in a well ventilated area out of direct sunlight and other heat sources. Do not transport the pump on rough roads unless the fuel has been drained beforehand.

1. Turn the fuel valve to the OFF position.
2. Turn the engine control switch to the OFF position.
3. To prevent fuel spillage when transporting, keep the pump upright on a level surface.
4. Secure pump with straps or tie downs to prevent tip over and damage from sliding.

NOTE: Do not operate the pump while it is on the transport vehicle.

SPECIFICATIONS

Model Number: SSTP71007 / Item Number: 71007

Pump Set	Flow Rate	158 GPM / 598 liters per minute
	Inlet Diameter	2 inches / 5.08 centimeters
	Outlet Diameter	2 inches / 5.08 centimeters
	Suction Head Lift	25 feet / 7.62 meters
	Total Head Lift	98 feet / 29.87 meters
	Max. Solid Size	9/16 inches / 14.3mm
	Fuel Capacity	0.7 Gallons / 2.65 liters
Engine Specifications	Engine Model	CRX® 210
	Displacement	208 cc
	Start Style	Recoil

Model Number: STP71010 / Item Number: 71010

Pump Set	Flow Rate	285 GPM / 1079 liters per minute
	Inlet Diameter	3 inches / 7.62 centimeters
	Outlet Diameter	3 inches / 7.62 centimeters
	Suction Head Lift	25 feet / 7.62 meters
	Total Head Lift	75 feet / 22.86 meters
	Max. Solid Size	1.2 inches / 30.5mm
	Fuel Capacity	0.7 Gallons / 2.65 liters
Engine Specifications	Engine Model	CRX® 210
	Displacement	208cc
	Start Style	Recoil

WARRANTY INFORMATION

Warranty Terms:

The FNA Group warrants to the original purchaser this product shall be free from defects in materials and workmanship as follows. The FNA Group agrees to repair or replace, at their discretion, any defective pump or frame free of charge for three (3) years from the date of purchase. Any of the described parts of this product found by the FNA Group to be defective in material or workmanship within these warranty periods will be repaired or replaced at no charge to original purchaser by an authorized service center. This warranty coverage extends to the original purchaser only and is non-transferable. A transfer of ownership of this product will void this warranty.

An authorized service center must make all warranty repairs. Any defective product(s), including any defective part(s), covered under the above outlined warranty terms must be returned to an authorized service center along with proof of original purchase. No warranty claim can be substantiated without The FNA group. The FNA Group will not pay or reimburse any shipping and/or transportation charges for any warrantable product(s) or part(s) to be sent to an authorized service center, or back to the purchaser from the service center. All shipping and/or transportation charges are the sole responsibility of the product owner. To locate the authorized service center nearest to you, contact customer support at 1-877-362-4271 or email cservice@fna-group.com.

Under these warranty terms, the FNA Group is limited to repairing or replacing defective parts and assumes no other obligation, nor does the FNA Group allow or authorize anyone else to assume them for any other obligations. Because the FNA Group's responsibility in respect to any and all warranty claims is limited to making the required repairs or replacements. No claim of breach of warranty shall be cause for cancellation or rescission of the contract of sale of any product manufactured by the FNA Group.

This warranty does not cover any product manufactured by the FNA Group that has been subject to abuse, misuse, neglect, negligence, accident, the effects of corrosion or erosion, or damage caused by use that is in any way contrary to the operating instructions as specified in this manual. This warranty also does not apply to any product damaged as the result of improper maintenance, the use of parts not compatible with the product, or to any product that has been altered or modified from stock in any way.

In addition, this warranty does not extend to repairs made necessary by normal wear, routine maintenance or any related parts such as tune-ups, spark plugs, carburetor adjustments, ignition adjustments, filters, oil changes, recoil starter ropes, electric motor brushes, cotter pins, wheels, gaskets, valves, pistons or any other parts considered to be wear items.

This warranty gives you specific legal rights. You may also have other rights that vary from state to state. This warranty applies to a product manufactured by the FNA Group that is sold in the United States and Canada.

Warranty Limitations:

The foregoing warranty is exclusive and in lieu of all other warranties whether written, oral, expressed, or implied. There are no warranties of merchantability or fitness of any product for a particular purpose. The FNA Group's only liability shall be the repair or replacement of parts as stated above. In no event shall the FNA Group be responsible for any losses or damages that are indirect, consequential, punitive, special, exemplary, or for economic loss, lost revenues, lost profits, or lost business opportunities, regardless of whether such liability is based on breach of contract, tort, strict liability, breach of warranties, failure of essential purpose or otherwise, or is a direct result of the FNA Group's own actions or inactions. Because some states do not allow limitations on how long an implied warranty lasts, the above limitation may not apply to you.

The FNA Group assumes no responsibility for incidental, consequential, or other damages including,

but not limited to, expenses related to transporting the product to or from an authorized service, a mechanic's travel time, any telephone or telegram charges, the rental of a like product while the warranty service is being performed, any other travel time or expenses, loss or damage to personal property, loss of revenue, loss of use of the product, loss of time, or any other inconvenience. Some states do not allow the exclusion or limitation of incidental or consequential damages, so the above limitation or exclusion may not apply to you.

If you have any questions regarding this warranty or the rights and obligations it describes, please contact customer support at 1-877-362-4271 or email cservice@fna-group.com.

THIS PAGE WAS INTENTIONALLY LEFT BLANK



READ THIS MANUAL CAREFULLY BEFORE OPERATION

Failure to follow the instructions and safety precautions in this manual can result in property damage, serious injury and/or death.

SAVE THIS MANUAL FOR FUTURE REFERENCE



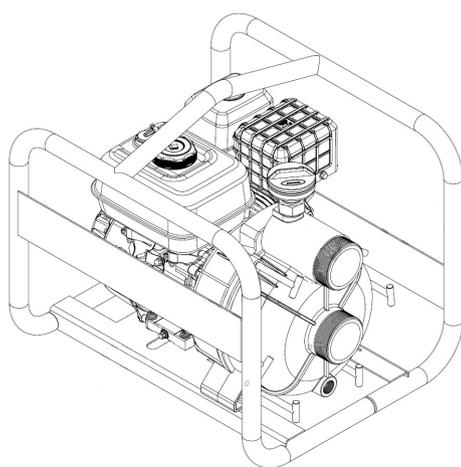
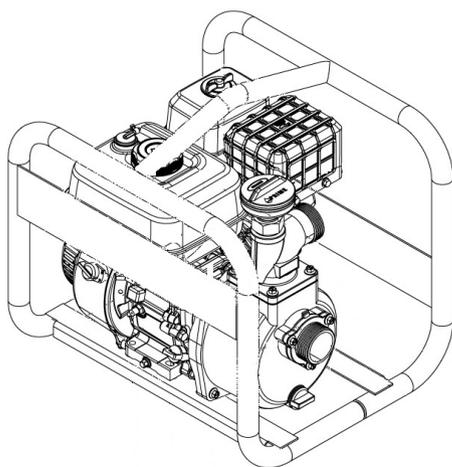
BOMBA DE BASURA

MANUAL DE USO Y CUIDADO

Modelos cubiertos:

SSTP71007 - Bomba de semi-basura de 2"

STP71010 - Bomba de basura de 3"



LEA ESTE MANUAL DETENIDAMENTE ANTES DE LA OPERACIÓN

El incumplimiento de las instrucciones y precauciones de seguridad de este manual puede provocar daños a la propiedad, lesiones graves y/o la muerte.

CONSERVE ESTE MANUAL PARA FUTURA REFERENCIA

NOTA: Las fotografías y los dibujos lineales utilizados en este manual son sólo para referencia y pueden no representar su modelo específico.

NOTAS

ESTA PÁGINA SE DEJÓ EN BLANCO INTENCIONALMENTE

Conserve este manual para uso futuro

Conserve este manual para referencia futura. Este manual debe considerarse una parte permanente del producto y conservarse con él. Este manual debe estar disponible para cualquier persona que opere los productos que cubre. Este manual debe permanecer con el (los) producto(s) que cubre si se vende a un nuevo propietario. Si el manual se daña, se pierde o queda inutilizable, comuníquese con atención al cliente llamando al 1-877-362-4271 o enviando un correo electrónico a cservice@fna-group.com para solicitar una nueva copia.

Anote el número de modelo, el número de serie y la fecha de compra de este producto en los espacios proporcionados a continuación y luego guarde este manual con los recibos de compra para referencia futura.

Número de modelo: _____

Número de serie: _____

Fecha de compra: _____

TABLA DE CONTENIDO

NOTAS	II
Conserve este manual para uso futuro	1
TABLA DE CONTENIDO	2
INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD	4
Lea este manual antes de la operación	4
Instrucciones adicionales	4
Símbolos de alerta de peligro	4
RENUNCIAS DE RESPONSABILIDAD	5
DESEMPAQUE	5
UBICACIÓN DE COMPONENTE	6
LISTA DE VERIFICACIÓN DE OPERACIÓN	7
Ubicación	7
Operación a gran altitud	8
Condiciones de operación.....	8
Verificación de aceite del motor	9
Revisión de combustible	11
CONEXIÓN DE MANGUERAS	12
Conexión del filtro de la manguera de succión	13
Colocación de la manguera	13

CEBADO DE LA BOMBA	14
Cebado de la bomba.....	14
ARRANQUE	15
Arranque del motor.....	15
APAGADO DEL MOTOR	16
MANTENIMIENTO	17
Mantenimiento de bomba.....	17
Mantenimiento del motor.....	20
ALMACENAMIENTO Y TRANSPORTE	20
Almacenamiento por dos meses o menos.....	20
Almacenamiento por más de dos meses.....	21
Transporte.....	21
ESPECIFICACIONES	22
Número de modelo: SSTP71007 / Número de partida: 71007.....	22
Número de modelo: STP71010 / Número de partida: 71010.....	22
GARANTÍA	23

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD



Lea este manual antes de la operación

Este manual contiene información e instrucciones de seguridad importantes. No opere este producto hasta que haya leído y entendido completamente todas las instrucciones de seguridad, operación y mantenimiento enumeradas en este manual. El incumplimiento de la información indicada en este manual antes de la operación resultará en daños a la propiedad, lesiones y/o muerte.

NOTA: Las advertencias y precauciones discutidas en este manual no pueden cubrir todas las condiciones y situaciones que puedan ocurrir. El operador debe comprender que la conciencia y la precaución son factores que no se pueden incorporar a este producto y, por lo tanto, deben ser ejercidos por el operador.



Instrucciones adicionales

Junto con este manual, asegúrese de leer las instrucciones adicionales proporcionadas tanto en el producto como en el mismo, el equipo adjunto, los accesorios y el motor que alimenta el producto.

Preste especial atención a todas las reglas e instrucciones de seguridad adicionales sobre los procedimientos adecuados de arranque, operación y apagado. Utilice siempre cualquier vestimenta protectora que pueda ser necesaria para operar el equipo de manera segura.



Símbolos de alerta de peligro

Asegúrese de comprender los símbolos de seguridad y las definiciones que se enumeran a continuación. Cada símbolo contiene una de cuatro palabras: **PELIGRO**, **ADVERTENCIA**, **PRECAUCIÓN**, **AVISO** cada una de estas palabras indica un nivel diferente de severidad de riesgo. Estos símbolos se utilizan lo largo de este manual con información sobre un peligro específico, las consecuencias del peligro y las instrucciones sobre cómo evitarlo. El no prestar atención a estos símbolos y las instrucciones proporcionadas con ellos resultará en daños a la propiedad, lesiones y/o la muerte.

PELIGRO

Indica una situación de peligro inminente que, si no se evita, provocará daños a la propiedad, lesiones graves y/o la muerte.

ADVERTENCIA

Indica una situación potencialmente peligrosa que, si no se evita, podría provocar daños a la propiedad, lesiones graves y/o la muerte.

PRECAUCIÓN

Indica una situación peligrosa que, si no se evita, podría provocar daños a la propiedad y/o lesiones menores a moderadas.

AVISO

Indica información que se considera importante pero no está relacionada directamente con un peligro.



ADVERTENCIA DE PROPUESTA 65 DE CALIFORNIA

Este producto y el escape del motor pueden exponerlo a sustancias químicas que en el estado de California se sabe que causan cáncer, defectos de nacimiento u otros daños reproductivos. Para obtener más información sobre la Propuesta 65 de California, visite www.P65Warnings.ca.gov.



ADVERTENCIA DE HIDROCARBUROS AROMÁTICOS POLICÍCLICOS

El elemento del filtro de aire y el ensamble de la caja de aire pueden contener hidrocarburos aromáticos policíclicos (HAP). Algunos HAP pueden causar cáncer. Para evitar la exposición a los HAP, use guantes cuando realice el mantenimiento del filtro de aire.

RENUNCIAS DE RESPONSABILIDAD

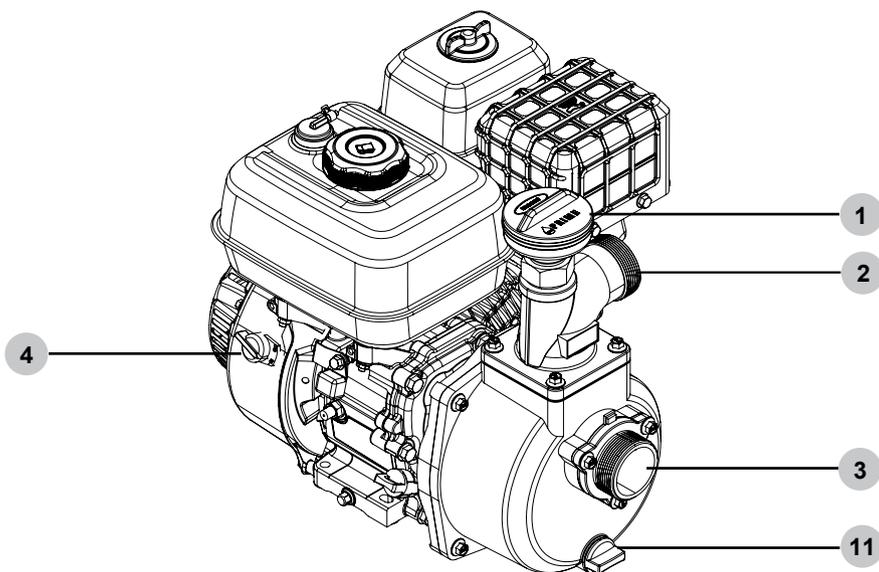
- Toda la información de esta publicación se basó en la información de producto más reciente disponible en el momento de la impresión. FNA Group se reserva el derecho de cambiar, alterar y/o mejorar el producto y este documento en cualquier momento, sin previo aviso y sin incurrir en ninguna obligación.
- Las imágenes y figuras del manual deben usarse sólo como referencia. Puede haber diferencias entre las imágenes, dibujos y figuras y el producto físico.
- Esta bomba puede estar equipada con un silenciador de supresor de chispas. El propietario/operador debe mantener el supresor de chispas en buenas condiciones de operación. En el estado de California, la ley requiere un supresor de chispas (Sección 4442 del Código de Recursos Públicos de California). Otros estados pueden tener leyes similares. Se aplican leyes federales en territorios federales.

DESEMPAQUE

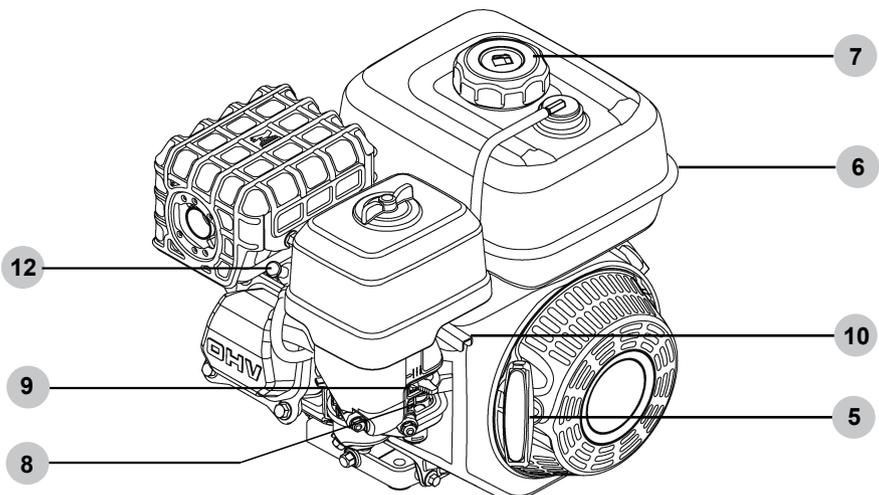
Siga los pasos descritos en esta sección para desempacar y ensamblar su bomba. Si tiene alguna pregunta sobre el desempaque o ensamble de su bomba, tenga a mano su número de modelo y número de serie y comuníquese con atención al cliente al 1-877-362-4271 o por correo electrónico cservice@fna-group.com.

1. Coloque el cartón de envío sobre una superficie sólida y plana.
2. Corte con cuidado la parte superior de la caja para abrirla.
3. Corte con cuidado cada esquina de la caja de arriba a abajo.
4. Coloque cada lado de la caja de cartón en el suelo.
5. Retire todo del cartón.

UBICACIÓN DE COMPONENTE



- | | |
|---------------------------------------|----------------------------------|
| 1. Embudo de cebador | 7. Tapa de tanque de combustible |
| 2. Puerto de descarga | 8. Interruptor de combustible |
| 3. Puerto de succión | 9. Estrangulador del motor |
| 4. Interruptor de encendido del motor | 10. Palanca de estrangulador |
| 5. Retroceso de motor de arranque | 11. Tapón de drenaje de bomba |
| 6. Tanque de combustible | 12. Bujía |



LISTA DE VERIFICACIÓN DE OPERACIÓN

Ubicación

Coloque la bomba en una superficie nivelada en el exterior en un área bien ventilada antes de cualquier operación.

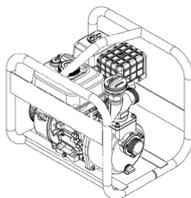
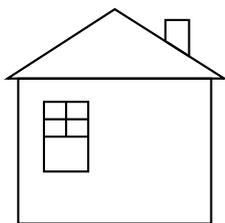
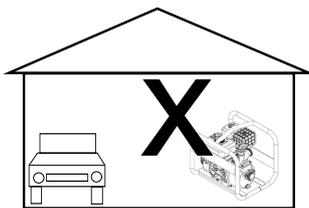
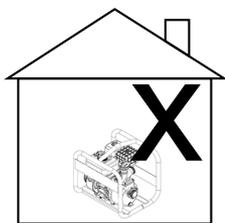
Mantenga todos los materiales inflamables por lo menos a cinco pies de distancia de todos los lados del producto.

- Nunca use la bomba dentro de una casa, garaje o cualquier otro tipo de recinto, incluso si las puertas y ventanas están abiertas. Opere el motor en el exterior por lo menos a 20 pies (6 metros) de distancia de ventanas, puertas y ductos de ventilación. Considere cuidadosamente la dirección del viento y las corrientes de aire cuando utilice la bomba en exteriores para evitar respirar el escape del motor.
- Siguiendo las instrucciones y recomendaciones del fabricante, instale una alarma de monóxido de carbono que funcione con baterías en cualquier edificio ocupado cerca del motor en funcionamiento.
- Si siente dolor de cabeza, náuseas, mareos, somnolencia o debilidad mientras la bomba está en operación, salga al aire libre y busque atención médica de inmediato.



ADVERTENCIA VAPORES TÓXICOS

El escape del motor contiene monóxido de carbono, un gas venenoso, inodoro e incoloro. Operar un motor en interiores lo matará en minutos. Nunca use este producto dentro de una casa, garaje o cualquier otro tipo de recinto, incluso si las puertas y ventanas están abiertas. Opere el motor en el exterior por lo menos a 20 pies (6 metros) de distancia de ventanas, puertas y ductos de ventilación. Considere cuidadosamente la dirección del viento y las corrientes de aire cuando utilice este producto al aire libre para evitar respirar el escape del motor. Siempre utilice un detector de monóxido de carbono en cualquier edificio ocupado cerca del motor en operación.



Operación a gran altitud

Este motor tendrá el desempeño adecuado del motor y el control de emisiones cuando se opere a una altitud de 5000 pies (1524 metros) o menos. Este motor requiere un juego de carburador de gran altitud para garantizar el desempeño adecuado del motor y el control de emisiones cuando se opera a altitudes superiores a 5000 pies (1524 metros). Operar el motor con la configuración incorrecta del motor por encima de 5000 pies (1524 metros) puede aumentar sus emisiones y disminuir la eficiencia y afectará el desempeño del combustible. Para obtener un juego de carburador para gran altitud, comuníquese con el centro de servicio autorizado más cercano.



AVISO ALTITUD

Operar el motor con un juego de chorro de carburador para gran altitud a una altitud inferior a 5000 pies (1524 metros) hará que el motor se caliente demasiado. El sobrecalentamiento del motor puede provocar daños graves en el motor. Para evitar dañar el motor, asegúrese que esté instalado el juego de carburador correcto y que la mezcla de aire/combustible esté ajustada correctamente para su altitud.

Condiciones de operación

Antes de cada uso, verifique si hay partes sueltas o dañadas, fugas de aceite o combustible y cualquier otra condición que pueda afectar la operación adecuada. Repare o reemplace todas las partes dañadas o defectuosas inmediatamente. Mantenga siempre todas las protecciones de seguridad en su lugar y en buen estado de operación. Por razones de seguridad, el fabricante recomienda que todo el mantenimiento y las reparaciones las realice un centro de servicio autorizado. Antes de arrancar el motor, elimine el exceso de suciedad y escombros especialmente de cualquier rejilla de ventilación, el escape y el silenciador, y las áreas de retroceso del motor de arranque. Nunca mueva ni incline la bomba mientras está en operación. Use la bomba sólo para el propósito para el que fue diseñada. Si tiene preguntas sobre el uso adecuado de su bomba, comuníquese con el servicio de atención al cliente al 1-877-362-4271 o cservice@fna-group.com.



ADVERTENCIA OPERACIÓN SIN CAPACITACIÓN

Las personas sin capacitación, niños pequeños, y mascotas se pueden lesionar seriamente o morir si se permite que operen incorrectamente o jueguen con una bomba en operación. Asegúrese que cualquier persona que opere la bomba reciba instrucciones adecuadas, entienda la operación segura, y haya leído el manual del propietario antes de operar este producto. No permita que niños operen la bomba sin supervisión de los padres. Mantenga a los niños pequeños y mascotas alejados de la bomba mientras está en operación. Siempre apague la bomba antes de abandonar el área.



ADVERTENCIA REVISIÓN ANTES DE OPERACIÓN

No revisar este producto antes de su uso podría resultar en una situación peligrosa que resulte en daños al producto lesiones graves y/o la muerte. Para evitar estos peligros, revise la bomba antes de cada uso. Verifique si hay partes sueltas o dañadas, señales de fugas de aceite o combustible, protecciones faltantes, ventilas de enfriamiento obstruidas, o cualquier otra condición que pueda afectar la operación adecuada. Repare o reemplace todas las partes dañadas o defectuosas, mantenga todas las protecciones de seguridad en su lugar y en buenas condiciones de operación antes de usar la bomba.



⚠ PRECAUCIÓN SUPERFICIES CALIENTES

Un motor en operación produce calor. Las superficies del motor, otros componentes relacionados y los gases de escape del motor se calientan lo suficiente como para causar quemaduras moderadas o encender materiales al entrar en contacto. Para evitar quemaduras, no toque las superficies del motor ni los gases de escape mientras está en funcionamiento y deje que el motor se enfríe completamente antes de moverlo, tocarlo o realizar cualquier mantenimiento. Para evitar un incendio, mantenga todos los materiales inflamables al menos a cinco pies de distancia de todos los lados del producto.



⚠ ADVERTENCIA PARTES MÓVILES

Este producto tiene muchas partes que se mueven a altas velocidades. Las partes móviles pueden causar lesiones por aplastamiento, fracturas, laceraciones severas, y/o amputaciones traumáticas. Para evitar lesiones, nunca coloque los dedos, manos, pies, u otras partes del cuerpo cerca del motor en operación. Nunca opere el productor con las cubiertas, aros de refuerzo u otras protecciones retirados. No use ropa holgada, cordones que cuelguen, o cualquier otro artículo que cuelgue que se pudiera enredar en las partes móviles durante la operación. Ate el cabello largo y quítese las joyas antes de operar.

Verificación de aceite del motor



⚠ PRECAUCIÓN ACEITE CALIENTE

El aceite caliente puede provocar quemaduras graves. Para evitar quemarse al cambiar o revisar el aceite del motor, use guantes para evitar que el aceite toque la piel y cambie el aceite cuando el motor esté tibio pero no caliente a partir de la operación.



⚠ PRECAUCIÓN SUPERFICIES CALIENTES

Un motor en operación produce calor. Las superficies del motor, otros componentes relacionados y los gases de escape del motor se calientan lo suficiente como para causar quemaduras moderadas o encender materiales al entrar en contacto. Para evitar quemaduras, no toque las superficies del motor ni los gases de escape mientras está en funcionamiento y deje que el motor se enfríe completamente antes de moverlo, tocarlo o realizar cualquier mantenimiento. Para evitar un incendio, mantenga todos los materiales inflamables al menos a cinco pies de distancia de todos los lados del producto.



AVISO SENSOR DE ACEITE BAJO

El sensor de bajo nivel de aceite (si está equipado) detendrá automáticamente el motor cuando el nivel de aceite caiga por debajo del límite de seguridad. Para evitar un paro inesperado, verifique el nivel de aceite con regularidad, llene hasta el límite superior y siempre opere el motor en una superficie nivelada.



AVISO LLENE EL ACEITE DEL MOTOR ANTES DEL USO

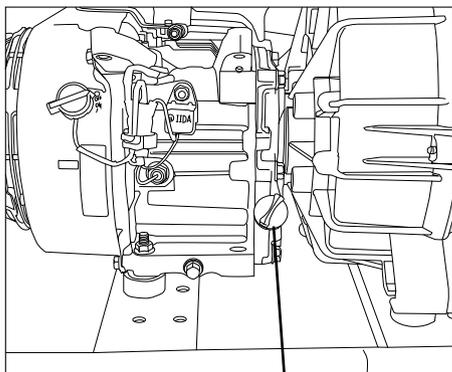
El motor se envía de fábrica sin aceite. Operar el motor sin aceite resultará en daños severos al motor y anulará la garantía. Para evitar dañar el motor y anular la garantía, llene el motor con el tipo de aceite recomendado.



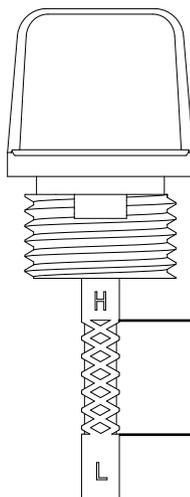
AVISO USE ACEITE DE MOTOR CORRECTO

El aceite es un factor importante en el desempeño y la vida útil de cualquier motor. El uso de aceite incorrecto puede dañar el motor y anular la garantía. Para evitar dañar el motor y anular la garantía, revise y cambie el aceite conforme sea necesario utilizando el aceite de motor correcto.

1. Revise el aceite con la bomba en una superficie nivelada y el motor apagado.
2. Retire la varilla de nivel desenroscando la tapa gris y tirando de ella, luego límpiela.
3. Coloque la varilla de nivel limpia en el motor, pero no la enrosque, apóyela en el cuello de llenado.
4. Retire la varilla de nivel de la boca de llenado y verifique el nivel de aceite. El nivel de aceite debe estar en la marca alta de la varilla de nivel.
5. Si el nivel es bajo, agregue el aceite recomendado al cárter hasta que el nivel alcance el límite superior en la varilla de medición. Consulte el manual del motor respecto al aceite recomendado.
6. Instale la varilla y apriete la tapa enroscándola en el cuello de llenado.



Varilla de medición de aceite de motor



Límite superior de aceite

Límite inferior de aceite

Revisión de combustible



ADVERTENCIA ABASTECIMIENTO DE COMBUSTIBLE

La gasolina es altamente inflamable y sus vapores son extremadamente explosivos. Los incendios y explosiones pueden causar quemaduras graves y/o la muerte. Mantenga la gasolina alejada de llamas, chispas y otras fuentes de ignición. Rellene el combustible al aire libre en un área bien ventilada con el motor parado y frío. Limpie la gasolina derramada y deje que el motor se seque antes de arrancar. Mantenga un extintor de incendios a mano mientras recarga combustible. No opere el motor con fugas en el sistema de combustible. No almacene gasolina cerca de otros materiales inflamables.



AVISO COMBUSTIBLE VIEJO

La gasolina vieja puede crear depósitos que obstruyan los sistemas de combustible y dificulten el arranque y desempeño deficiente. Los daños causados por combustible viejo no están cubiertos por la garantía. Para minimizar los depósitos, evitar problemas de desempeño relacionados con el combustible antiguo y evitar costosos trabajos de reparación, no utilice gasolina con una antigüedad superior a 30 días.



AVISO MEZCLAS DE ALCOHOL

El uso de gasolina con una mezcla de alcohol superior al 10% (E10) dañará el motor. Los daños causados por el uso de una mezcla de alcohol del 15% (E15), 85% (E85) o cualquier otra mezcla de alcohol superior al 10% (E10) no están cubiertos por la garantía. Para evitar daños en el motor causados por una mezcla de alcohol demasiado alta, use gasolina con un 10% de alcohol (E10) o menos.



AVISO ADITIVOS DE COMBUSTIBLE

El uso de aditivos de limpieza del sistema de combustible puede dañar el motor y los sistemas de combustible. Los daños causados por el uso de aditivos de limpieza del sistema de combustible no están cubiertos por la garantía. Para evitar daños al motor y al sistema de combustible, no utilice aditivos de limpieza del sistema de combustible.



PRECAUCIÓN PRESION DE TANQUE DE COMBUSTIBLE

El vapor de gasolina puede acumularse dentro del tanque de combustible creando presión. Esta presión puede aumentar cuando el motor está caliente después de funcionar. Abrir el tanque de combustible a presión puede provocar un escape rápido de vapores inflamables y posibles derrames de combustible que pueden encenderse por el contacto con las superficies calientes del motor, lo que puede provocar quemaduras. Para evitar estos peligros, siempre deje que el motor se enfríe durante por lo menos 2 minutos antes de quitar la tapa de combustible y afloje la tapa de combustible lentamente para aliviar la presión en el tanque.



AVISO ALMACENAMIENTO DE GASOLINA

Es importante evitar que se formen depósitos de hule en las partes esenciales del sistema de combustible, como el carburador, el filtro de combustible, la manguera de combustible o el tanque durante el almacenamiento. Los combustibles mezclados con alcohol (también llamados gasohol, etanol o metanol) atraen la humedad, lo que conduce a la separación y formación de ácidos durante el almacenamiento. Los depósitos de combustible ácido y goma pueden dañar el sistema de combustible del motor mientras está almacenado. Los efectos del combustible viejo, estancado o contaminado no son están cubiertos bajo la garantía.

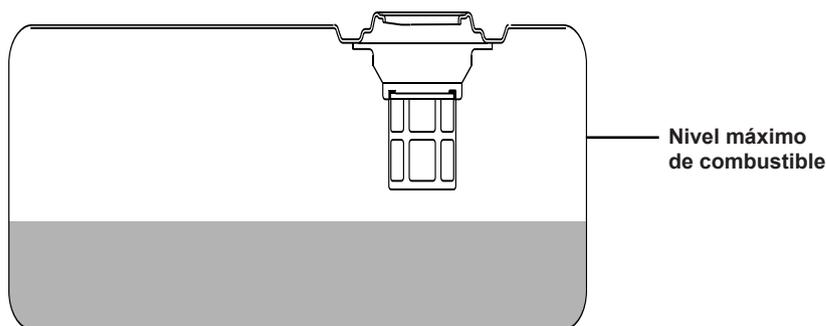
NOTA: El uso de un estabilizador de combustible (se vende por separado) al almacenar gasolina ayudará a prevenir problemas relacionados con alcohol de etanol en los motores de equipos eléctricos para exteriores. Siempre siga las instrucciones proporcionadas por el fabricante del estabilizador de combustible para mezclar y usar correctamente.



AVISO NO LLENE DEMASIADO EL TANQUE DE COMBUSTIBLE

El llenado excesivo del tanque de combustible puede provocar daños en el cartucho de carbón (si está equipado), un desempeño deficiente del motor y anular la garantía. Para evitar estos peligros, no llene el tanque de combustible por encima del nivel máximo.

1. Revise el combustible con la bomba en una superficie nivelada y el motor apagado.
2. No utilice gasolina que tenga más de 30 días. Utilice únicamente gasolina regular sin plomo limpia y fresca con un octanaje mínimo de 87. No mezcle aceite con gasolina.
No utilice gasolina que contenga más de un 10% de alcohol etílico. E15, E20 y E85 no son combustibles aprobados y no deben utilizarse.
3. No llene el tanque de combustible por encima del nivel máximo de combustible para dejar espacio para la expansión del combustible. Para conocer la capacidad de combustible, consulte la sección ESPECIFICACIONES de este manual.

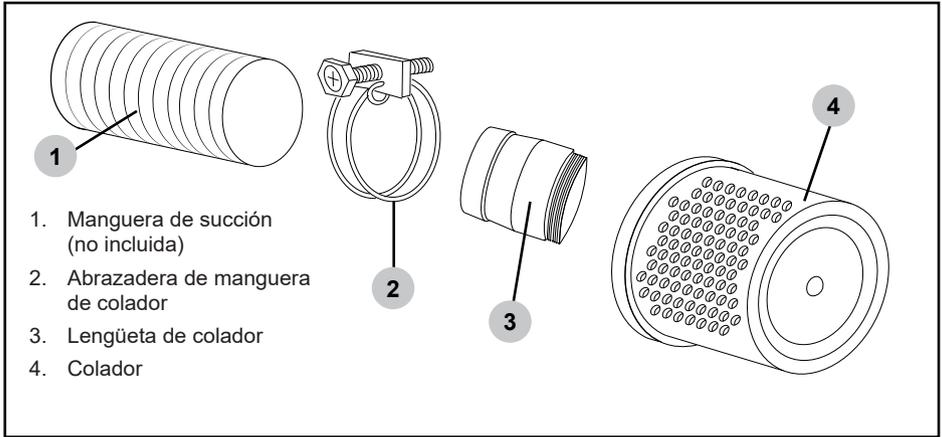


CONEXIÓN DE MANGUERAS

Las mangueras de succión y descarga no están incluidas. Instálaslas conforme a las instrucciones del fabricante. Asegúrese que todas las conexiones estén selladas adecuadamente. Las fugas de aire pueden hacer que la bomba pierda el cebado y no bombee a plena eficiencia.

Conexión del filtro de la manguera de succión

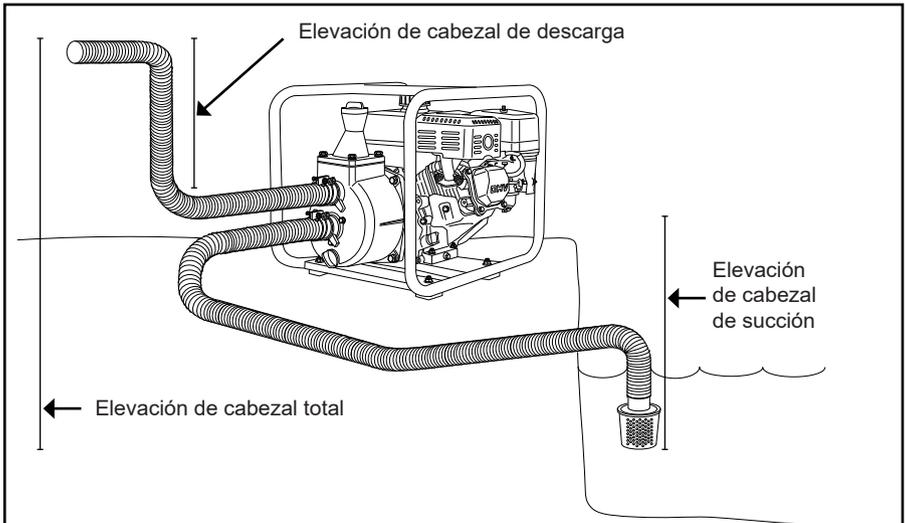
1. Enrosque la lengüeta del colador en el colador.
2. Coloque la manguera de succión sobre la lengüeta del colador y asegúrela con una abrazadera para manguera de colador.



Colocación de la manguera

1. Coloque la bomba en una superficie nivelada.
2. Sumerja completamente el colador pero no lo apoye en el fondo de la fuente de agua.
3. No exceda el cabezal de succión máximo y las elevaciones de cabezal totales que se enumeran en la sección ESPECIFICACIONES de este manual.

NOTA: La elevación del cabezal de succión siempre debe ser menor que la elevación del cabezal de descarga.



CEBADO DE LA BOMBA

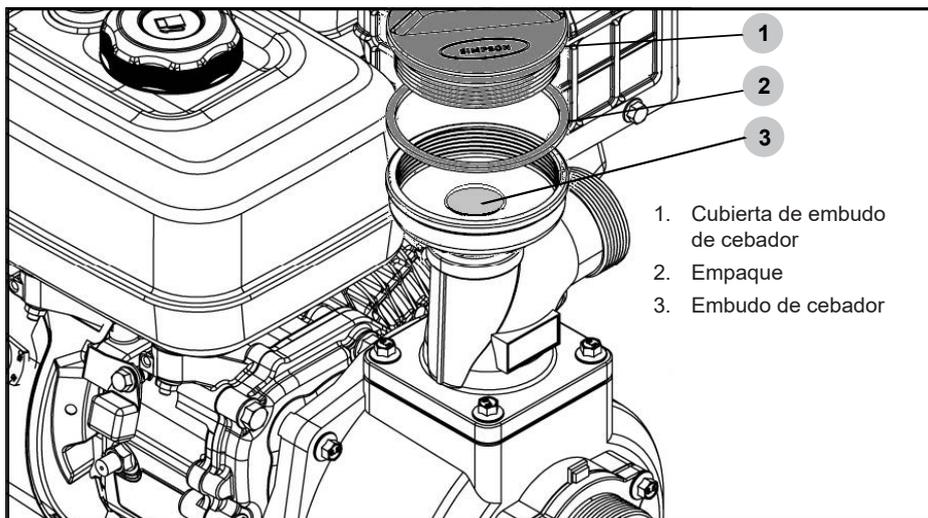


AVISO CEBADO DE BOMBA

Esta bomba no cebará cuando esté seca. Operar la bomba en seco sin cebar puede dañar el ensamble de la bomba y los sellos. Los daños causados por la operación en seco no están cubiertos por la garantía. Para evitar dañar los sellos y el ensamble de la bomba, no opere la bomba cuando esté seca sin cebar.

Cebado de la bomba

1. Retire la cubierta del embudo del cebador.
2. Vierta agua en el embudo de cebador hasta que la bomba esté llena de agua.



PELIGRO LÍQUIDOS VOLÁTILES

El bombeo de líquidos volátiles, inflamables o corrosivos podría causar daños, incendio o explosión en la bomba y provocar lesiones graves y/o la muerte. Para evitar estos peligros, no intente bombear líquidos volátiles, inflamables o corrosivos.

ARRANQUE

Arranque del motor

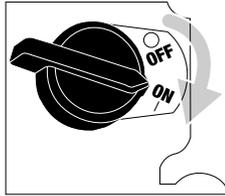
1. Complete los pasos de las secciones LISTA DE VERIFICACIÓN DE OPERACIÓN, CONEXIÓN DE MANGUERAS y CEBADO DE LA BOMBA de este manual antes de arrancar el motor. Si no lo hace, podría dañar el motor y la bomba.



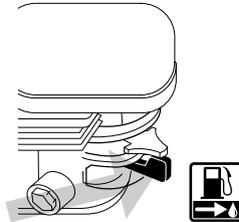
⚠ ADVERTENCIA LISTA DE VERIFICACIÓN DE OPERACIÓN

Intentar arrancar el motor incorrectamente o usar la bomba incorrectamente puede resultar en daño al motor y/o bomba, y puede causar lesiones serias o la muerte. Para evitar daño al motor y/o la bomba y lesiones serias o la muerte, asegúrese de leer, comprender y seguir los pasos descritos en la sección LISTA DE VERIFICACIÓN DE OPERACIÓN del manual del propietario antes de arrancar el motor, y siga todas las pautas para el uso adecuado de la bomba.

2. Gire el interruptor de ignición del motor a la posición ON.



3. Gire la válvula de combustible del motor a la posición ENCENDIDO (si está equipado).

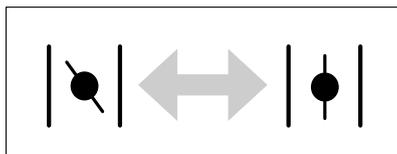


Válvula de combustible de motor

4. Ajuste el estrangulador conforme sea necesario:

NOTA: La posición de arranque del estrangulador variará de acuerdo con la temperatura del motor. Si arranca un motor frío, mueva la palanca del estrangulador hacia la posición cerrada. Si arranca un motor caliente, mueva la palanca del estrangulador hacia la posición abierta.

CERRAR



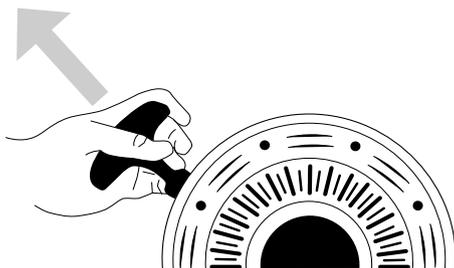
ABRIR

5. Jale el retroceso lentamente hasta sentir resistencia, luego tire rápidamente para arrancar el motor.



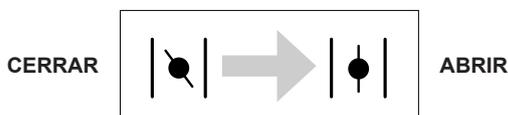
ADVERTENCIA RETRACCIÓN RÁPIDA

La retracción rápida (también conocida como contragolpe) del cable de arranque de retroceso del motor tirará de su mano y brazo hacia el motor más rápido de lo que puede soltar el mango, lo que provocará esguinces, fracturas de huesos, laceraciones y/o amputaciones traumáticas. El contragolpe es causado por daño a la llave del cigüeñal del motor, falla de liberación de compresión y/o técnicas de arranque inadecuadas. Para evitar el contragolpe, siga el programa de mantenimiento apropiado, las instrucciones de arranque y haga que un centro de servicio autorizado realice el trabajo de reparación.



6. Ajuste el estrangulador conforme sea necesario:

NOTA: Una vez que el motor arranca, mueva lentamente la palanca del estrangulador a la posición ABIERTA mientras el motor se calienta. Si el motor falla, mueva la palanca del estrangulador hacia la posición CERRADO hasta que el motor se caliente.



APAGADO DEL MOTOR

1. Gire el interruptor de ignición a la posición OFF.
2. Gire la válvula de combustible del motor a la posición APAGADO (si está equipado).
3. Deje que el motor se enfríe completamente antes de manipularlo y almacenarlo.

MANTENIMIENTO

Por razones de seguridad, el fabricante recomienda que todos los servicios y reparaciones de la bomba sean realizados por un centro de servicio autorizado. Todos los reemplazos o reparaciones bajo garantía deben ser realizados por un centro de distribución o servicio autorizado. Para encontrar un centro de servicio autorizado cerca de usted, para hacer un reclamo de garantía u obtener una reparación de garantía autorizada, llame al 1-877-362-4271 o envíe un correo electrónico a cservice@fna-group.com.

Es responsabilidad del propietario y/o del operador completar todo el mantenimiento programado antes de operar la bomba. Asegúrese de seguir las recomendaciones de inspección y mantenimiento que se enumeran en todos los manuales que acompañan a esta unidad.

Mantenimiento de la bomba

Mantenimiento: Antes de cada uso, revise la bomba respecto a fugas, piezas sueltas o dañadas y cualquier otra condición que pueda afectar la operación correcta. Asegúrese que todas las protecciones de seguridad estén en su lugar y en buenas condiciones de operación. Revise todas las rejillas de ventilación y las ranuras de enfriamiento para asegurarse que estén limpias y sin obstrucciones. Repare o reemplace todas las partes dañadas o defectuosas inmediatamente. Por razones de seguridad, el fabricante recomienda que todos los servicios y reparaciones de la bomba sean realizados por un centro de servicio autorizado. Para encontrar un centro de servicio autorizado cerca de usted, obtener información sobre cómo hacer un reclamo de garantía o hacer arreglos para reparaciones de garantía autorizadas, llame al 1-877-362-4271 o envíe un correo electrónico a cservice@fna-group.com.



PRECAUCIÓN MANTENIMIENTO

El mantenimiento inadecuado del motor y la bomba, así como la falta de corrección de los problemas antes de la operación, podría anular la garantía y provocar daños a la propiedad y lesiones. Para evitar estos peligros, siga los procedimientos de mantenimiento enumerados en este manual y cualquier otro manual que venga con este producto.

Limpieza exterior de bomba: Siempre limpie la bomba con el motor apagado y frío. Para limpiar la bomba, primero use un compresor de aire ajustado a 25 PSI para limpiar la suciedad y los escombros de las superficies, las rejillas de ventilación y las ranuras de enfriamiento de bomba. A continuación, limpie el exterior con un paño húmedo.



AVISO LIMPIEZA

El agua puede dañar los componentes del motor de la bomba si se deja entrar a través de las ranuras de enfriamiento u otros orificios. Los daños causados por la entrada de agua no están cubiertos por la garantía.

Para evitar daños por agua en el motor, no use una lavadora a presión, manguera de jardín o cualquier otra fuente de agua corriente para limpiar el motor de la bomba, y nunca sumerja el motor de la bomba en ningún líquido.



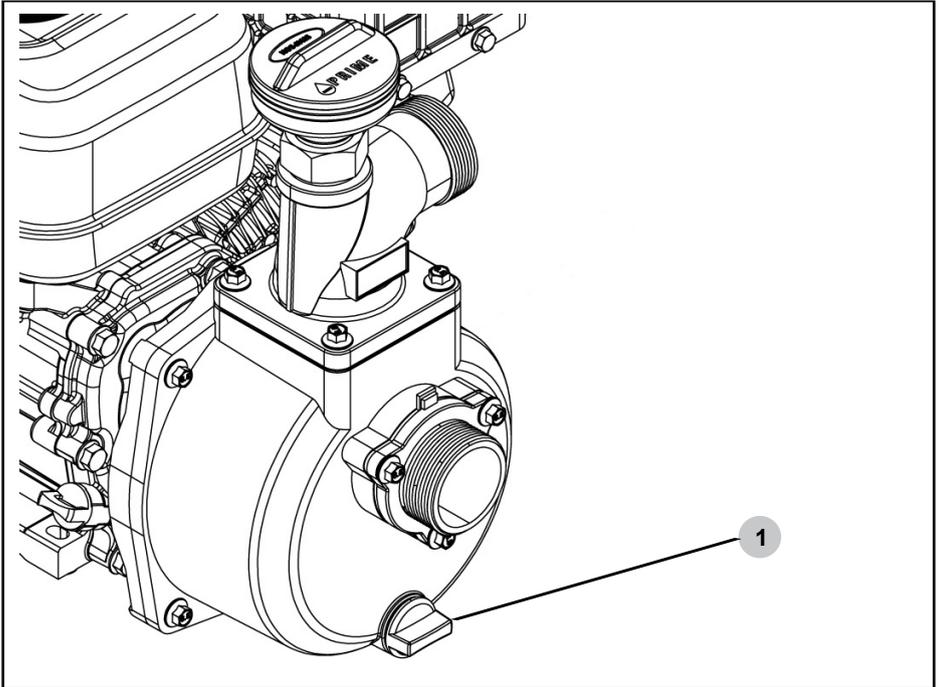
AVISO LIMPIADORES QUIMICOS

El uso de limpiadores químicos y/o líquidos corrosivos puede dañar los sellos y los componentes internos de la bomba. Los daños causados por limpiadores químicos y líquidos corrosivos no están cubiertos por la garantía. Para evitar dañar los sellos y componentes de la bomba, no use limpiadores químicos ni líquidos corrosivos para limpiar los componentes dentro del alojamiento de la bomba.

Limpieza interior de bomba: Mantener su bomba de basura limpia le permitirá funcionar mejor y prolongar la vida útil de la bomba. No almacene la bomba de basura sin drenar el alojamiento de la bomba. No permita que la suciedad y los desechos se sequen dentro del alojamiento de la bomba. Limpie su bomba de basura después de cada uso siguiendo los pasos a continuación.

SSTP71007:

1. Una vez que haya terminado de bombear, opere la bomba permitiendo que se enjuague por completo usando sólo agua fresca y limpia. Apague el motor.
2. Retire las mangueras de succión y descarga.
3. Retire el tapón de drenaje (1) en la parte inferior de la bomba y deje que se drene toda el agua.
4. Inserte el tapón de drenaje y apriete a mano.



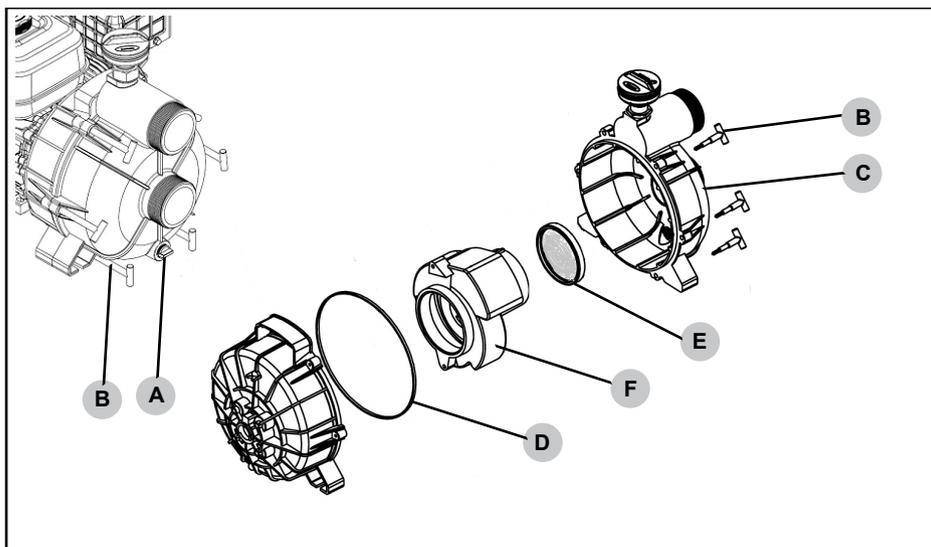


ADVERTENCIA PARTES MÓVILES

Este producto tiene muchas partes que se mueven a altas velocidades. Las partes móviles pueden causar lesiones por aplastamiento, fracturas, laceraciones severas, y/o amputaciones traumáticas. Para evitar lesiones, nunca coloque los dedos, manos, pies, u otras partes del cuerpo cerca del motor en operación. Nunca opere el productor con las cubiertas, aros de refuerzo u otras protecciones retirados. No use ropa holgada, cordones que cuelguen, o cualquier otro artículo que cuelgue que se pudiera enredar en las partes móviles durante la operación. Ate el cabello largo y quítese las joyas antes de operar.

STP71010:

1. Retire el tapón de drenaje del alojamiento de la bomba (A) y deje que se drene el agua.
2. Retire los pernos de la cubierta exterior del alojamiento de la bomba (B).
3. Retire la cubierta exterior del alojamiento de la bomba (C) y su sello de hule (D).
4. Retire la válvula de retención (E).
5. Retire el impulsor/voluta (F).
6. Retire toda la suciedad y los desechos de los componentes y luego enjuáguelos con agua. No utilice productos químicos para limpiar los componentes internos de la bomba, ya que pueden dañar los sellos.
7. Vuelva a montar todos los componentes asegurándose que todos los sellos de hule estén en sus lugares correctos y no se pellizquen ni se dañen durante el montaje.



Mantenimiento del motor

Antes de cada uso, revise el motor en busca de piezas sueltas o dañadas, signos de fugas de aceite o combustible y/o cualquier otra condición que pueda afectar la operación correcta. Mantenga siempre todas las protecciones de seguridad en su lugar y en buen estado de operación. Repare o reemplace todas las partes dañadas o defectuosas inmediatamente.

Por razones de seguridad, el fabricante recomienda que todos los servicios y reparaciones del motor (incluyendo los dispositivos y sistemas de control de emisiones) sean realizados por un centro de servicio autorizado.

Todos los reemplazos o reparaciones bajo garantía deben ser realizados por un centro de distribución o servicio autorizado. Para encontrar un centro de servicio autorizado cerca de usted, obtener información sobre cómo hacer un reclamo de garantía o hacer arreglos para reparaciones de garantía autorizadas, llame al 1-877-362-4271 o envíe un correo electrónico a cservice@fna-group.com.

Para cualquier otra información sobre el mantenimiento del motor, consulte el manual del motor.

ALMACENAMIENTO Y TRANSPORTE



AVISO ALMACENAMIENTO DE GASOLINA

Es importante evitar que se formen depósitos de goma en las piezas esenciales del sistema de combustible.

Los combustibles mezclados con alcohol (también llamados gasohol, etanol o metanol) atraen la humedad, lo que conduce a la separación de combustible y formación de ácidos durante el almacenamiento. Los depósitos de combustible ácido y goma pueden dañar el sistema de combustible del motor. Los efectos del combustible viejo, estancado o contaminado no son cubiertos bajo la garantía.

NOTA: El uso de un estabilizador de combustible (se vende por separado) al almacenar gasolina ayudará a prevenir problemas relacionados con los combustibles mezclados con alcohol en los motores de equipos eléctricos para exteriores. Siempre siga las instrucciones proporcionadas por el fabricante del estabilizador de combustible para mezclar y usar correctamente.

Almacenamiento por dos meses o menos

1. Llene el tanque de combustible de acuerdo con la sección LISTA DE VERIFICACIÓN DE OPERACIÓN de este manual y después agregue un estabilizador de combustible conforme a las recomendaciones del fabricante.
2. Arranque el motor conforme a la sección ARRANQUE de este manual y hágalo funcionar durante un (1) minuto para permitir que el combustible estabilizado circule por todo el sistema de combustible.
3. Con el motor aún en operación, gire la válvula de combustible a la posición de APAGADO y deje que el motor funcione hasta que se pare por falta de combustible.
4. Deje que el motor se enfríe completamente.
5. Drene y limpie la bomba conforme a la sección MANTENIMIENTO de este manual.
6. Almacene la bomba en un área limpia y seca, fuera de la luz solar directa.

Almacenamiento por más de dos meses

1. Asegúrese que el motor esté completamente frío.
2. Gire la válvula de combustible a la posición "ON".
3. Retire todo el combustible del tanque de combustible, las líneas de combustible y el carburador aflojando el tornillo de drenaje en la parte inferior del carburador y drene el combustible en un recipiente apropiado.
4. Gire la válvula de combustible a la posición "OFF".
5. Cambie el aceite del motor como se explica en el manual del propietario del motor.
6. Retire la suciedad y los escombros del área alrededor de la bujía, luego use un enchufe de bujía o una llave para quitar la bujía.
7. Vierta .5 onzas (15 ml) de aceite fresco en la cámara de combustión del motor, luego arranque lentamente el motor tirando del retroceso dos (2) veces para distribuir el aceite y lubricar el cilindro.
8. Instale la bujía.
9. Drene y limpie la bomba conforme a la sección MANTENIMIENTO de este manual.
10. Limpie el filtro de aire como se explica en el manual del propietario del motor.
11. Almacene la bomba en un área limpia y seca, fuera de la luz solar directa.

Transporte



ADVERTENCIA TRANSPORTE

Dejar la bomba en un espacio cerrado donde la temperatura pueda aumentar en un vehículo de transporte puede hacer que el combustible se vaporice y posiblemente explote. Los incendios y explosiones pueden causar quemaduras graves y/o la muerte. Para evitar fugas o vaporización de combustible, asegure la bomba en un área bien ventilada fuera de la luz solar directa y otras fuentes de calor. No transporte la bomba en carreteras en mal estado a menos que se haya drenado el combustible de antemano.

1. Gire la válvula de combustible a la posición "OFF".
2. Gire el interruptor de control del motor a la posición APAGADO.
3. Para evitar derrames de combustible durante el transporte, mantenga la bomba en posición vertical sobre una superficie nivelada.
4. Asegure la bomba con correas o amarres para evitar que se vuelque y se dañe por deslizamiento.

NOTA: No opere la bomba mientras esté en el vehículo de transporte.

ESPECIFICACIONES

Número de modelo: SSTP71007 / Número de partida: 71007

Conjunto de bomba	Tasa de flujo	158 GPM / 598 litros por minuto
	Diámetro de entrada	2 pulgadas / 5.08 centímetros
	Diámetro de salida	2 pulgadas / 5.08 centímetros
	Elevación de cabezal de succión	25 pies / 7.62 metros
	Elevación de cabezal total	98 pies / 29.87 metros
	Tamaño máx. de sólido	9/16 pulgadas / 14.3 mm
	Capacidad de combustible	0.7 galones / 2.65 litros
Especificaciones del motor	Modelo de motor	CRX® 210
	Desplazamiento	208 cc
	Estilo de arranque	Retroceso

Número de modelo: STP71010 / Número de partida: 71010

Conjunto de bomba	Tasa de flujo	285 GPM / 1079 litros por minuto
	Diámetro de entrada	3 pulgadas / 7.62 centímetros
	Diámetro de salida	3 pulgadas / 7.62 centímetros
	Elevación de cabezal de succión	25 pies / 7.62 metros
	Elevación de cabezal total	75 pies / 22.86 metros
	Tamaño máx. de sólido	1.2 pulgadas / 30.5mm
	Capacidad de combustible	0.7 galones / 2.65 litros
Especificaciones del motor	Modelo de motor	CRX® 210
	Desplazamiento	208cc
	Estilo de arranque	Retroceso

INFORMACIÓN DE GARANTÍA

Términos de garantía:

FNA Group garantiza al comprador original que este producto estará libre de defectos en materiales y mano de obra de la siguiente manera. FNA Group acepta reparar o reemplazar, a su discreción, cualquier bomba o estructura defectuosa sin cargo durante tres (3) años a partir de la fecha de compra. Cualquiera de las partes descritas de este producto que FNA Group encuentre defectuosas en material o mano de obra dentro de estos períodos de garantía será reparada o reemplazada sin cargo para el comprador original por un centro de servicio autorizado. Esta cobertura de garantía se extiende únicamente al comprador original y no es transferible. Una transferencia de propiedad de este producto anulará esta garantía.

Un centro de servicio autorizado debe realizar todas las reparaciones cubiertas por la garantía. Todos los productos defectuosos, incluyendo cualquier parte defectuosa, cubiertos por los términos de garantía descritos anteriormente deben devolverse a un centro de servicio autorizado junto con el comprobante de compra original. Ningún reclamo de garantía puede ser substanciado sin FNA Group. FNA Group no pagará ni reembolsará ningún cargo de envío y/o transporte por cualquier producto o pieza cubierta por la garantía que se envíe a un centro de servicio autorizado, o que se devuelva al comprador desde el centro de servicio. Todos los gastos de envío y/o transporte son responsabilidad exclusiva del propietario del producto. Para ubicar el centro de servicio autorizado más cercano, comuníquese con atención al cliente al 1-877-362-4271 o envíe un correo electrónico a cservice@fna-group.com.

Conforme a estos términos de garantía, FNA Group se limita a reparar o reemplazar las piezas defectuosas y no asume ninguna otra obligación, ni FNA Group permite ni autoriza a nadie a asumirlas por ninguna otra obligación. Ya que la responsabilidad de FNA Group con respecto a cualquier reclamo de garantía se limita a realizar las reparaciones o reemplazos necesarios. Ninguna reclamación por incumplimiento de garantía será causa de cancelación o rescisión del contrato de compraventa de cualquier producto fabricado por FNA Group.

Esta garantía no cubre ningún producto fabricado por FNA Group que haya estado sujeto a abuso, uso indebido, descuido, negligencia, accidente, los efectos de la corrosión o erosión, o daño causado por el uso que sea de alguna manera contrario a las instrucciones de operación como especificado en este manual. Esta garantía tampoco se aplica a ningún producto dañado como resultado de un mantenimiento inadecuado, el uso de piezas no compatibles con el producto o a cualquier producto que haya sido alterado o modificado de cualquier manera.

Además, esta garantía no se extiende a las reparaciones necesarias por el desgaste normal, el mantenimiento de rutina o cualquier pieza relacionada, como afinaciones, bujías, ajustes del carburador, ajustes de encendido, filtros, cambios de aceite, cuerdas de arranque de retroceso, escobillas de motores eléctricos, chavetas, ruedas, empaques, válvulas, pistones o cualquier otra parte considerada como elementos de desgaste.

Esta garantía le otorga derechos legales específicos. También puede tener otros derechos que varían de un estado a otro. Esta garantía se aplica a un producto fabricado por FNA Group que se vende en los Estados Unidos y Canadá.

Limitaciones de la garantía:

La garantía anterior es exclusiva y sustituye a todas las demás garantías, ya sean escritas, orales, expresas o implícitas. No hay garantías de comerciabilidad o idoneidad de ningún producto para un propósito particular.

La única responsabilidad de FNA Group será la reparación o sustitución de piezas como se indica anteriormente. En ningún caso FNA Group será responsable por pérdidas o daños que sean indirectos, consecuentes, punitivos, especiales, ejemplares o por pérdida económica, pérdida de ingresos, pérdida de ganancias o pérdida de oportunidades comerciales, independientemente de si dicha responsabilidad se basa en incumplimiento de contrato, agravio, responsabilidad estricta, incumplimiento de garantías, incumplimiento de un propósito esencial o de otro tipo, o sea el resultado directo de las propias acciones o inacciones de FNA Group. Debido a que algunos estados no permiten limitaciones sobre la duración de una garantía implícita, es posible que la limitación anterior no se aplique a usted.

FNA Group no asume ninguna responsabilidad por daños incidentales, consecuentes o de otro tipo, incluidos, entre otros, los gastos relacionados con el transporte del producto hacia o desde un servicio autorizado, el tiempo de viaje de un mecánico, cualquier cargo por teléfono o telegrama, el alquiler de un producto similar. producto mientras se realiza el servicio de garantía, cualquier otro tiempo o gasto de viaje, pérdida o daño a la propiedad personal, pérdida de ingresos, pérdida de uso del producto, pérdida de tiempo o cualquier otro inconveniente.

Algunos estados no permiten la exclusión o limitación de daños incidentales o consecuentes, por lo que es posible que la limitación o exclusión anterior no se aplique a usted.

Si tiene alguna pregunta sobre esta garantía o los derechos y obligaciones que describe, comuníquese con atención al cliente al 1-877-362-4271 o envíe un correo electrónico a cservice@fna-group.com.



**LEA ESTE MANUAL DETENIDAMENTE ANTES
DE LA OPERACIÓN**

El incumplimiento de las instrucciones y precauciones de seguridad de este manual puede provocar daños a la propiedad, lesiones graves y/o la muerte.

CONSERVE ESTE MANUAL PARA FUTURA REFERENCIA



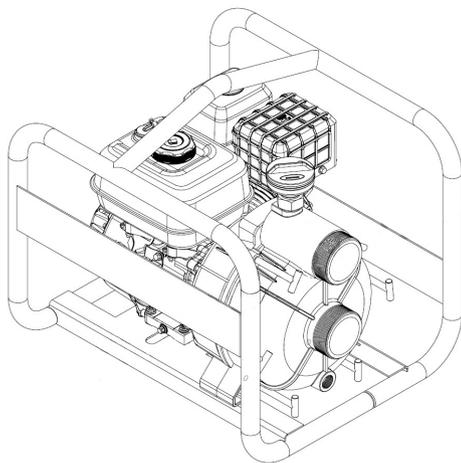
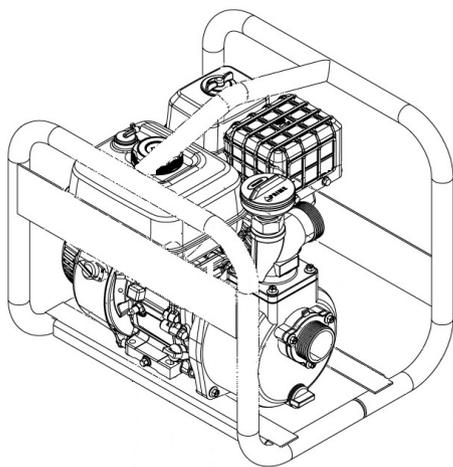
POMPE DE CHANTIER

GUIDE D'UTILISATION ET D'ENTRETIEN

Modèles couverts :

SSTP71007 – Pompe de chantier pour eaux semi-chargées 2 po

STP71010 – Pompe de chantier pour eaux chargées 3 po



LIRE ATTENTIVEMENT CE GUIDE AVANT L'UTILISATION

Le fait de ne pas suivre les instructions et les précautions de sécurité de ce guide peut entraîner des dommages matériels, des blessures graves et/ou la mort.

**CONSERVEZ CE MANUEL POUR RÉFÉRENCE
ULTÉRIEURE**

REMARQUE : Les photographies et les schémas utilisés dans ce guide sont donnés à titre indicatif uniquement et peuvent ne pas représenter votre modèle spécifique.

REMARQUES

CETTE PAGE A ÉTÉ INTENTIONNELLEMENT LAISSÉE BLANCHE

Conserver ce guide pour une utilisation ultérieure

Conservez ce guide pour toute référence ultérieure. Ce guide doit être considéré comme faisant partie intégrante du produit et doit être conservé avec celui-ci. Ce guide doit être mis à la disposition de toute personne utilisant le(s) produit(s) qu'il couvre. Ce guide doit être conservé avec le(s) produit(s) concerné(s) en cas de vente à un nouveau propriétaire. Si le guide est endommagé, perdu ou inutilisable, veuillez contacter le service clientèle en appelant le 1 877 362-4271 ou en envoyant un courriel à cservice@fna-group.com pour demander une nouvelle copie.

Notez le numéro de modèle, le numéro de série et la date d'achat de ce produit dans les espaces prévus ci-dessous, puis conservez ce guide avec le(s) reçu(s) d'achat pour toute référence ultérieure.

Numéro de modèle : _____

Numéro de série : _____

Date d'achat : _____

TABLE DES MATIÈRES

REMARQUES	II
Conserver ce guide pour une utilisation ultérieure	1
TABLE DES MATIÈRES	2
INSTRUCTIONS DE SÉCURITÉ	4
Lire ce guide avant l'utilisation	4
Instructions supplémentaires	4
Symboles d'alerte de danger	4
CLAUSES DE NON-RESPONSABILITÉ	5
DÉBALLAGE	5
EMPLACEMENT DES COMPOSANTS	6
LISTE DE CONTRÔLE DE FONCTIONNEMENT	7
Emplacement	7
Fonctionnement à haute altitude	8
Conditions de fonctionnement	8
Vérification de l'huile moteur	9
Vérification du carburant	11
RACCORDEMENT DES TUYAUX	12
Raccordement de la crépine du tuyau d'aspiration	13
Placement des tuyaux	13

AMORÇAGE DE LA POMPE	14
Amorçage de la pompe	14
DÉMARRAGE	15
Démarrage du moteur	15
ARRÊT DU MOTEUR	16
ENTRETIEN	17
Entretien de la pompe	17
Entretien du moteur	20
ENTREPOSAGE ET TRANSPORT	20
Entreposage pendant deux mois ou moins	20
Entreposage pendant plus de deux mois	21
Transport	21
CARACTÉRISTIQUES	22
Numéro de modèle : SSTP71007 / Numéro de pièce : 71007	22
Numéro de modèle : STP71010 / Numéro de pièce : 71010	22
GARANTIE	23

INSTRUCTIONS DE SÉCURITÉ



Lire ce guide avant l'utilisation

Ce guide contient des informations et des instructions de sécurité importantes. N'utilisez pas ce produit avant d'avoir lu et compris toutes les instructions de sécurité, d'utilisation et d'entretien figurant dans ce guide. Le fait de ne pas suivre les instructions et les précautions de sécurité de ce guide avant l'utilisation peut entraîner des dommages matériels, des blessures graves et/ou la mort.

REMARQUE : Les avertissements et les précautions abordés dans ce guide ne peuvent pas couvrir toutes les conditions et situations pouvant se produire. L'utilisateur doit comprendre que la sensibilisation et la prudence sont des facteurs qui ne peuvent pas être intégrés à ce produit et qu'ils doivent donc être exercés par l'utilisateur.



Instructions supplémentaires

En plus de ce guide, lisez attentivement toutes les instructions supplémentaires fournies sur et avec le produit, l'équipement annexe, les accessoires et le moteur qui alimente le produit. Portez une attention particulière à toutes les règles de sécurité supplémentaires et aux instructions concernant les procédures de démarrage, d'utilisation et d'arrêt. Utilisez toujours tout équipement de protection nécessaire pour utiliser l'équipement en toute sécurité.



Symboles d'alerte de danger

Veillez à bien comprendre les symboles de sécurité et les définitions énumérés ci-dessous. Chaque symbole contient l'un des quatre mots suivants : **DANGER**, **AVERTISSEMENT**, **ATTENTION**, **AVIS** : chacun de ces mots indique un niveau différent de gravité du danger. Ces symboles sont utilisés tout au long de ce guide avec des renseignements sur un danger particulier, les conséquences de ce danger et des directives sur la façon d'éviter ce danger. Si vous ne tenez pas compte de ces symboles et de ces instructions qui leur sont fournies, vous risquez de subir des dommages matériels, des blessures et/ou la mort.

 **DANGER**

Indique une situation dangereuse imminente qui, si elle n'est pas évitée, entraînera des dommages matériels, des blessures graves et/ou la mort.

 **AVERTISSEMENT**

Indique une situation potentiellement dangereuse qui, si elle n'est pas évitée, peut entraîner des dommages matériels, des blessures graves et/ou la mort.

 **ATTENTION**

Indique une situation dangereuse qui, si elle n'est pas évitée, peut entraîner des dommages matériels et/ou des blessures légères à modérées.

 **AVIS**

Indique des informations considérées comme importantes mais sans lien direct avec un danger.



AVERTISSEMENT DE LA PROPOSITION 65 DE LA CALIFORNIE

Ce produit et les gaz d'échappement du moteur peuvent vous exposer à des produits chimiques connus dans l'État de Californie pour provoquer des cancers, des anomalies congénitales ou d'autres problèmes de reproduction. Pour plus d'informations sur la proposition 65 de l'État de Californie, consultez le site www.P65Warnings.ca.gov.



AVERTISSEMENT SUR LES HYDROCARBURES AROMATIQUES POLYCYCLIQUES

L'élément du filtre à air et l'ensemble de la boîte à air peuvent contenir des hydrocarbures aromatiques polycycliques (HAP). Certains HAP peuvent provoquer le cancer. Pour éviter toute exposition aux HAP, portez des gants lors de l'entretien du filtre à air.

CLAUSES DE NON-RESPONSABILITÉ

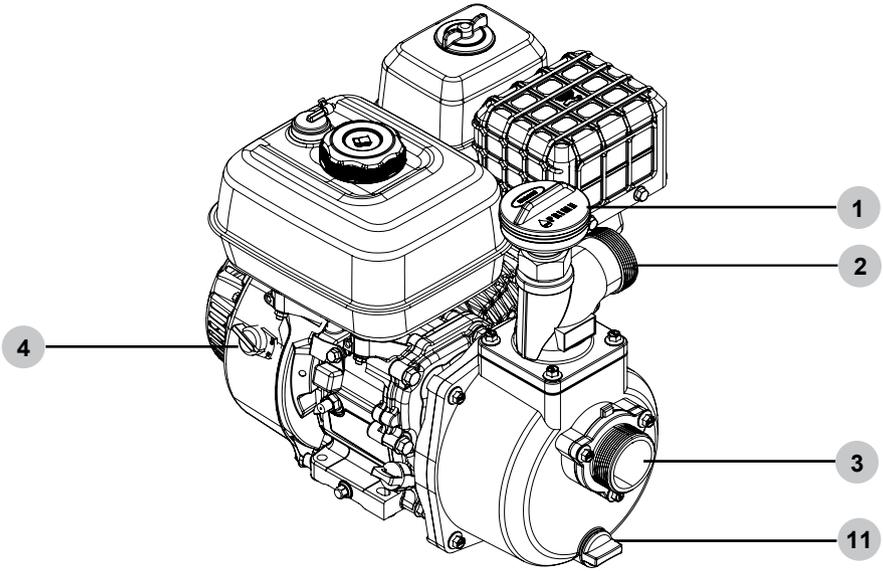
- Tous les renseignements dans cette publication sont basés sur les derniers renseignements disponibles sur le produit au moment de l'impression. Le FNA Group se réserve le droit de modifier, d'adapter et/ou d'améliorer le produit et/ou ce document à tout moment, sans préavis et sans encourir aucune obligation.
- Les images et les figures du guide ne doivent être utilisées qu'à titre de référence. Il peut y avoir des différences entre les images et les schémas, les figures et le produit physique.
- Cette pompe peut être munie d'un silencieux pare-étincelles. Le pare-étincelles doit être maintenu en bon état de fonctionnement par le propriétaire/utilisateur. Dans l'état de la Californie, un pare-étincelles est requis par la loi (article 4442 du Public Resources Code de la Californie). Les autres états peuvent avoir des lois similaires. Les lois fédérales s'appliquent aux terres fédérales.

DÉBALLAGE

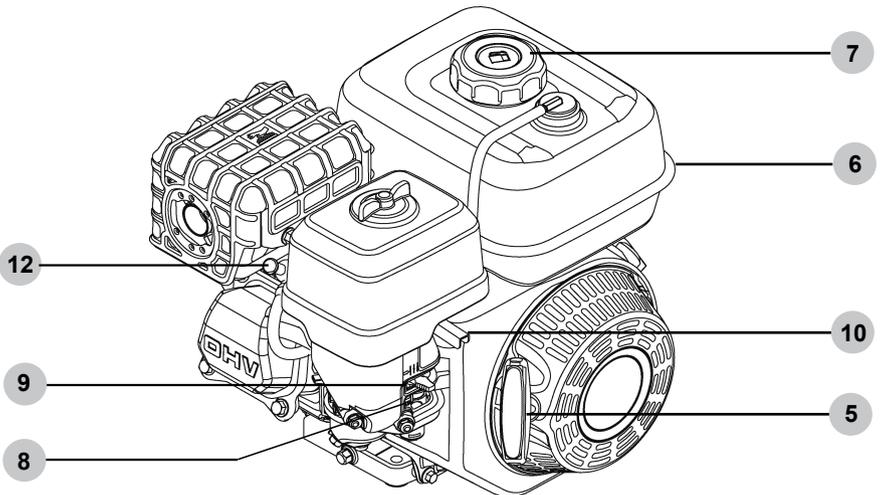
Suivez les étapes décrites dans cette section pour déballer et assembler votre pompe. Si vous avez des questions concernant le déballage ou l'assemblage de votre pompe, veuillez avoir votre numéro de modèle et votre numéro de série à portée de main, puis contactez le service clientèle au 1 877 362-4271 ou par courriel à cservice@fna-group.com.

1. Placez la boîte d'expédition sur une surface plane et solide.
2. Découpez soigneusement le dessus du carton.
3. Coupez soigneusement chaque coin du carton de haut en bas.
4. Dépliez chaque côté du carton à plat sur le sol.
5. Retirez tout ce qui se trouve dans la boîte.

EMPLACEMENT DES COMPOSANTS



- | | |
|--------------------------------------|--------------------------------------|
| 1. Entonnoir d'amorçage | 7. Bouchon du réservoir de carburant |
| 2. Port de décharge | 8. Interrupteur de carburant |
| 3. Port d'aspiration | 9. Starter du moteur |
| 4. Interrupteur d'allumage du moteur | 10. Levier de régulateur |
| 5. Corde de démarrage | 11. Bouchon de vidange de la pompe |
| 6. Réservoir de carburant | 12. Bougie d'allumage |



LISTE DE CONTRÔLE DE FONCTIONNEMENT

Emplacement

Placez la pompe sur une surface plane, à l'extérieur, dans un endroit bien ventilé, avant tout fonctionnement.

Gardez tous les matériaux inflammables à au moins cinq pieds (1,5 mètres) de tous les côtés du produit.

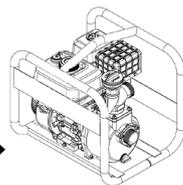
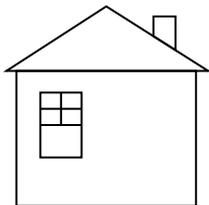
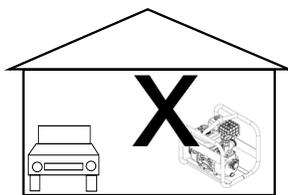
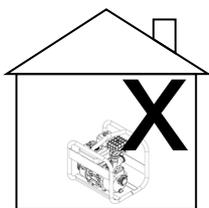
- N'utilisez jamais cette pompe à l'intérieur d'une maison, d'un garage ou de tout autre type de bâtiment fermé, même avec les portes et fenêtres ouvertes. Faites fonctionner le moteur à une distance d'au moins à 20 pieds (6 mètres) des fenêtres, portes et aérateurs. Tenez compte soigneusement du sens du vent et des courants d'air lorsque vous utilisez cette pompe à l'extérieur, pour éviter d'inhaler les gaz d'échappement du moteur.
- En suivant les instructions et les recommandations du fabricant, installez un avertisseur de monoxyde de carbone fonctionnant sur piles dans tout bâtiment occupé à proximité du moteur en marche.
- Si vous souffrez de maux de tête, de nausées, de vertiges, de somnolence ou de faiblesse pendant que la pompe fonctionne, allez à l'air frais et consultez immédiatement un médecin.



AVERTISSEMENT VAPEURS TOXIQUES

Les gaz d'échappement du moteur contiennent du monoxyde de carbone, un gaz inodore, incolore et toxique.

Faire fonctionner un moteur à l'intérieur tue en quelques minutes. N'utilisez jamais ce produit à l'intérieur d'une maison, d'un garage ou de tout autre type de bâtiment fermé, même avec les portes et fenêtres ouvertes. Faites fonctionner le moteur à une distance d'au moins à 20 pieds (6 mètres) des fenêtres, portes et aérateurs. Tenez compte soigneusement du sens du vent et des courants d'air lorsque vous utilisez ce produit à l'extérieur, pour éviter d'inhaler les gaz d'échappement du moteur. Utilisez toujours un détecteur de monoxyde de carbone dans des bâtiments occupés, à proximité du moteur.



Fonctionnement à haute altitude

Ce moteur aura une performance du moteur et un contrôle des émissions appropriés lorsqu'il est utilisé à ou sous une altitude de 1 524 mètres (5 000 pieds). Ce moteur requiert un ensemble haute altitude pour le carburateur afin d'assurer une performance du moteur et un contrôle des émissions appropriés lorsqu'il est utilisé au-dessus de 1 524 mètres (5 000 pieds). Utilisez le moteur ayant la mauvaise configuration de moteur au-dessus de 1254 mètres (5000 pieds) peut augmenter ses émissions et réduire l'efficacité du carburant et nuire aux performances. Pour obtenir un ensemble de carburateur haute altitude, contactez le centre de service agréé le plus proche.



AVIS ALTITUDE

L'utilisation du moteur avec un kit d'injection haute altitude pour le carburateur en-dessous de 1 524 mètres (5 000 pieds) peut causer la surchauffe du moteur. Surchauffer le moteur peut l'endommager sérieusement. Pour éviter d'endommager le moteur, assurez-vous que l'ensemble correct de carburateurs est installé et que le mélange air/carburant est correctement réglé pour votre altitude.

Conditions de fonctionnement

Avant chaque utilisation, vérifiez s'il y a des pièces desserrées ou endommagées, des fuites d'huile ou de carburant et/ou toute autre condition pouvant affecter l'utilisation appropriée. Réparez ou remplacez immédiatement toutes les pièces endommagées ou défectueuses. Gardez toujours tous les dispositifs de protection en place et en bon état de fonctionnement. Pour des raisons de sécurité, le fabricant recommande que tous les entretiens et réparations soient effectués par un centre de service agréé.

Avant de démarrer le moteur, enlevez toute saleté et tout débris excessifs, en particulier des événements de refroidissement, de l'échappement et du silencieux, et des zones de la corde de démarrage. Ne déplacez ou ne faites jamais basculer la pompe pendant son fonctionnement. N'utilisez la pompe que pour l'usage auquel il est destiné. Si vous avez des questions sur l'utilisation appropriée de votre pompe, veuillez communiquer avec le service à la clientèle au 1 877 362-4271 ou à cservice@fna-group.com.



AVERTISSEMENT UTILISATION PAR DES PERSONNES NON FORMÉES

Les personnes non formées, les jeunes enfants, les animaux domestiques peuvent subir de graves blessures ou la mort s'ils sont autorisés à utiliser ou à jouer avec une pompe en fonctionnement. Veillez à ce quiconque utilisant la pompe reçoive les instructions adéquates, comprenne le fonctionnement sécuritaire et lise le manuel de l'utilisateur avant d'utiliser ce produit. Ne laissez pas les enfants utiliser la pompe sans surveillance parentale. Tenez les jeunes enfants et les animaux domestiques à l'écart de la pompe lorsqu'elle fonctionne. Éteignez toujours la pompe avant de quitter la zone.



AVERTISSEMENT INSPECTER AVANT D'UTILISER

Le fait de ne pas inspecter ce produit avant de l'utiliser peut provoquer une situation dangereuse entraînant des dommages au produit, des blessures graves et/ou la mort. Pour éviter ces dangers, inspectez la pompe avant chaque utilisation. Vérifiez si des pièces sont desserrées ou endommagées, les signes de fuites d'huile ou de carburant, si des protections sont manquantes et toute autre condition susceptible d'affecter l'utilisation appropriée. Réparez ou remplacez toutes les pièces endommagées ou défectueuses et maintenez les protections de sécurité en place et en bon état de fonctionnement avant d'utiliser la pompe.



ATTENTION SURFACES CHAUDES

Un moteur en fonctionnement produit de la chaleur. Les surfaces du moteur, d'autres composants connexes et les gaz d'échappement du moteur chauffent suffisamment pour provoquer des brûlures modérées ou pour mettre le feu à des matières par contact. Pour éviter les brûlures, ne touchez pas les surfaces du moteur ni les gaz d'échappement et laissez le moteur refroidir complètement avant de le déplacer, le toucher ou l'entretenir. Pour éviter un incendie, tenez toutes les matières inflammables à distance d'au moins cinq pieds de tous les côtés du produit.



AVERTISSEMENT PIÈCES MOBILES

Ce produit contient de nombreuses pièces mobiles à haute vitesse. Les pièces mobiles peuvent causer des écrasements, des fractures, des lacérations graves et/ou des amputations traumatiques. Pour éviter les blessures, ne placez jamais vos doigts, mains, pieds ou autre partie du corps à proximité du moteur en marche. N'utilisez jamais le produit avec les capots, les coiffes ou autres protections retirés. Ne portez pas de vêtements amples, de cordon pendant ou autres objets pendants susceptibles de s'accrocher dans les pièces mobiles en fonctionnement. Attachez vos cheveux longs et retirez vos bijoux avant l'utilisation.

Vérification de l'huile moteur



ATTENTION HUILE CHAUDE

L'huile chaude peut provoquer des brûlures graves. To prevent getting burned when changing or checking the engine oil, use gloves to prevent oil from contacting skin and change the oil when the engine is warm from operating but not hot.



ATTENTION SURFACES CHAUDES

Un moteur en fonctionnement produit de la chaleur. Les surfaces du moteur, d'autres composants connexes et les gaz d'échappement du moteur chauffent suffisamment pour provoquer des brûlures modérées ou pour mettre le feu à des matières par contact. Pour éviter les brûlures, ne touchez pas les surfaces du moteur ni les gaz d'échappement et laissez le moteur refroidir complètement avant de le déplacer, le toucher ou l'entretenir. Pour éviter un incendie, tenez toutes les matières inflammables à distance d'au moins cinq pieds de tous les côtés du produit.



AVIS CAPTEUR DE NIVEAU D'HUILE BAS

Le détecteur de niveau d'huile bas (s'il est présent) arrête automatiquement le moteur si le niveau d'huile est inférieur à la limite sécuritaire. Pour éviter un arrêt inattendu, vérifiez régulièrement le niveau d'huile, remplissez jusqu'à la limite supérieure et utilisez toujours le moteur sur une surface plane.

**AVIS**

REMPLEZZEZ LE RÉSERVOIR D'HUILE MOTEUR AVANT UTILISATION

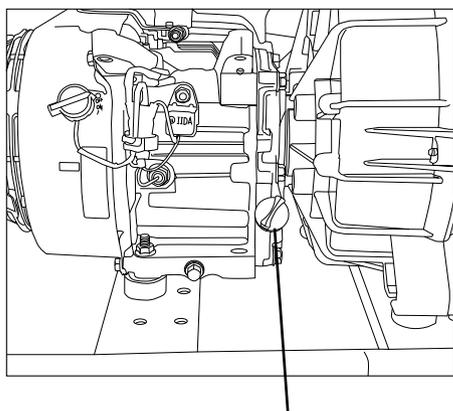
Le moteur est expédié de l'usine sans huile. Utiliser le moteur sans huile peut provoquer de graves dommages au moteur et annuler la garantie. Pour éviter d'endommager le moteur et d'annuler la garantie, remplissez le moteur avec de l'huile du type recommandé.

**AVIS**

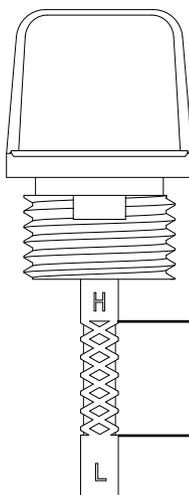
UTILISEZ L'HUILE MOTEUR CORRECTE

L'huile est un facteur majeur qui affecte la performance et la durée de service d'un moteur. Utiliser une huile incorrecte peut endommager le moteur et annuler la garantie. Pour éviter d'endommager le moteur et d'annuler la garantie, vérifiez et changez l'huile selon les besoins en utilisant l'huile moteur correcte.

1. Vérifiez l'huile avec la pompe sur une surface plane et le moteur arrêté.
2. Retirez la jauge d'huile en dévissant le bouchon gris et en la tirant, puis essuyez-la.
3. Placez la jauge propre dans le moteur, mais ne l'enfoncez pas, posez-la sur le goulot de remplissage.
4. Retirez la jauge du goulot de remplissage et vérifiez le niveau d'huile. Le niveau d'huile doit être proche du repère supérieur de la jauge à huile.
5. Si le niveau est bas, ajoutez l'huile recommandée dans le carter jusqu'à ce que le niveau atteigne la limite supérieure de la jauge. Consultez le guide du moteur pour connaître l'huile recommandée.
6. Installez la jauge et serrez le bouchon en le vissant dans le goulot de remplissage.



Jauge d'huile moteur



Limite supérieure
de l'huile

Limite inférieure
de l'huile

Vérification du carburant



AVERTISSEMENT REMPLISSAGE DE CARBURANT

L'essence est hautement inflammable et ses vapeurs sont extrêmement explosives. Un incendie et des explosions peuvent causer des brûlures graves et/ou la mort. Tenez l'essence à l'écart des flammes, des étincelles et de toute autre source d'allumage. Remplissez le réservoir de carburant à l'extérieur dans un endroit bien aéré avec le moteur arrêté et froid. Essayez l'essence renversée et laissez le moteur sécher avant de le démarrer. Gardez un extincteur à portée de la main pendant le remplissage de carburant. N'utilisez pas le moteur avec des fuites dans le circuit d'alimentation. N'entrez pas l'essence à proximité de matières inflammables.



AVIS VIEUX CARBURANT

L'essence ancienne peut créer des dépôts qui bouchent le circuit de carburant, provoquant un démarrage difficile et une performance médiocre. Les dommages causés par l'essence ancienne ne sont pas couverts par la garantie. Pour réduire les dépôts, éviter les problèmes de performance associés et éviter des réparations dispendieuses, n'utilisez pas d'essence plus ancienne que 30 jours.



AVIS MÉLANGES À BASE D'ALCOOL

L'utilisation d'essence contenant un mélange à base d'alcool supérieur à 10 % (E10) endommage le moteur.

Les dommages causés par l'utilisation d'un mélange à base d'alcool à 15 % (E15), 85 % (E85) ou tout autre mélange d'alcool supérieur à 10 % (E10) ne sont pas couverts par la garantie. Pour éviter les dommages au moteur causés par un mélange d'alcool trop élevé, utilisez de l'essence à 10 % (E10) d'alcool au maximum.



AVIS ADDITIFS POUR CARBURANTS

L'utilisation d'additifs de nettoyage du circuit de carburant peut endommager le moteur et les circuits de carburant.

Les dommages causés par l'utilisation d'additifs de nettoyage du circuit de carburant ne sont pas couverts par la garantie.

Pour éviter d'endommager le moteur et le circuit de carburant, n'utilisez pas d'additifs de nettoyage du circuit de carburant.



ATTENTION PRESSION DU RÉSERVOIR DE CARBURANT

Les vapeurs d'essence peuvent s'accumuler dans le réservoir de carburant et créer de la pression. Cette pression peut augmenter lorsque le moteur est chaud après avoir fonctionné. Ouvrir le réservoir de carburant sous pression peut causer l'échappement rapide de vapeurs inflammables et d'éventuels renversements de carburant, qui peuvent être allumés par contact avec des surfaces chaudes du moteur, créant un risque de brûlure. Pour éviter ces dangers, laissez toujours le moteur refroidir pendant au moins 2 minutes avant de retirer le bouchon du carburant lentement, afin de décompresser le réservoir au besoin.



AVIS ENTREPOSAGE DE L'ESSENCE

Il est important afin d'empêcher les dépôts de gomme de se former dans les pièces essentielles du circuit d'alimentation, comme le carburateur, le filtre du carburant, le tuyau du carburant ou le réservoir durant l'entreposage. Les carburants mélangés à l'alcool (appelés gasohol, éthanol ou méthanol) attirent l'humidité ce qui entraîne la séparation et la formation d'acides durant l'entreposage. Le carburant acide et les dépôts de gomme peuvent endommager le circuit de carburant du moteur lorsqu'il est entreposé. Les effets d'un carburant vieux, éventé ou contaminé ne sont pas couverts par la garantie.

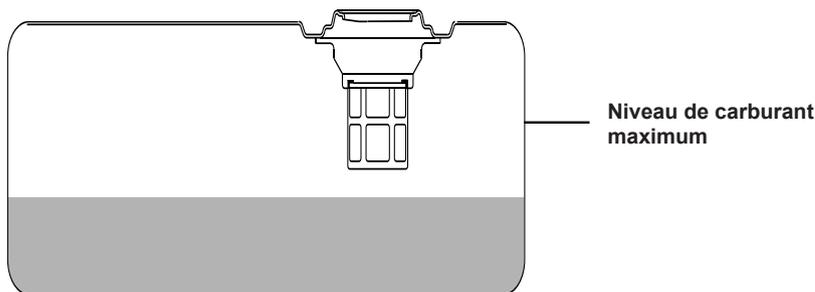
REMARQUE : L'utilisation d'un stabilisateur de carburant (vendu séparément) lors de l'entreposage de l'essence aidera à prévenir les problèmes liés à l'alcool d'éthanol dans les moteurs d'équipement motorisé d'extérieur. Suivez toujours les instructions fournies par le fabricant du stabilisateur de carburant pour le mélanger et l'utiliser correctement.



AVIS NE PAS REMPLIR EXCESSIVEMENT LE RÉSERVOIR DE CARBURANT

Le remplissage excessif du réservoir de carburant peut endommager le canister (s'il est présent), produire une performance médiocre du moteur et annuler la garantie. Pour éviter ces dangers, ne pas remplir le réservoir de carburant au-dessus du niveau maximum.

1. Vérifiez le carburant avec la pompe sur une surface plane et le moteur arrêté.
2. N'utilisez pas d'essence datant de plus de 30 jours. N'utilisez que de l'essence ordinaire sans plomb fraîche et propre avec un indice d'octane minimum de 87. Ne mélangez pas d'huile avec de l'essence.
Ne pas utiliser de l'essence qui contient plus de 10 % d'éthanol. E15, E20 et E85 ne sont PAS des carburants approuvés et ne doivent PAS être utilisées.
3. Ne pas remplir le réservoir de carburant au-dessus du niveau de carburant maximum, pour permettre un espace pour l'expansion du carburant. Pour la capacité en carburant, voir la section CARACTÉRISTIQUES de ce guide.

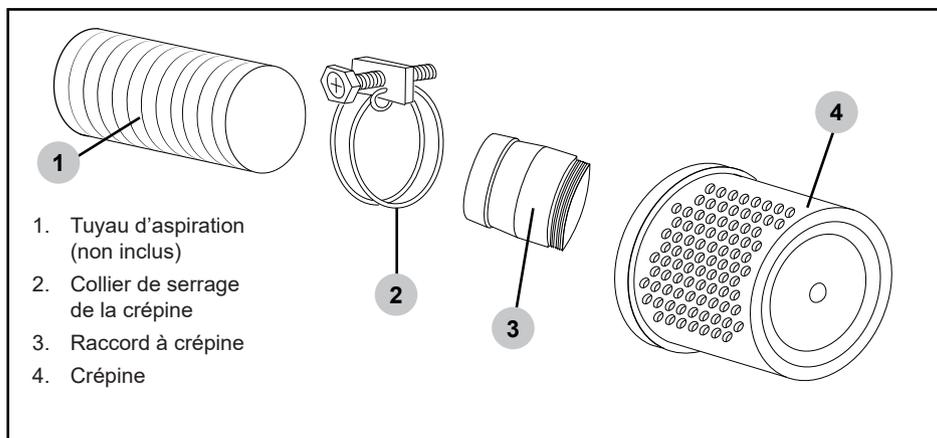


RACCORDEMENT DES TUYAUX

Les tuyaux d'aspiration et de refoulement ne sont pas inclus. Assemblez-les conformément aux directives du fabricant. Assurez-vous que tous les raccords sont correctement scellés. Les fuites d'air peuvent provoquer une perte d'amorçage de la pompe et l'empêcher d'atteindre sa pleine efficacité.

Raccordement de la crépine du tuyau d'aspiration

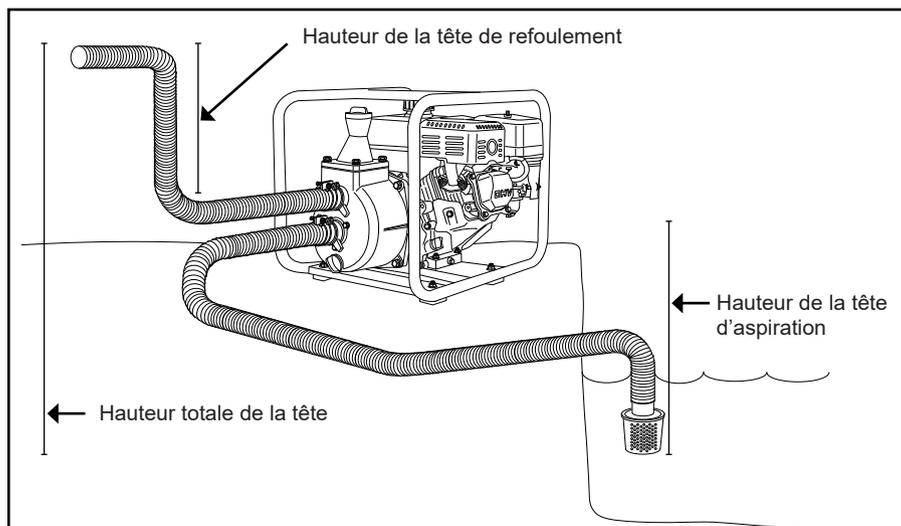
1. Enfilez le raccord à crépine dans la crépine.
2. Placez le tuyau d'aspiration sur le raccord à crépine et fixez-le avec un collier de serrage.



Placement des tuyaux

1. Placez la pompe sur une surface plane.
2. Immergez complètement la crépine, mais ne la laissez pas reposer sur le fond de la source d'eau.
3. Ne pas dépasser la hauteur d'aspiration maximale et la hauteur totale de levage indiquées dans la section CARACTÉRISTIQUES de ce guide.

REMARQUE : La hauteur de la tête d'aspiration doit toujours être inférieure à celle de la tête de refoulement.



AMORÇAGE DE LA POMPE

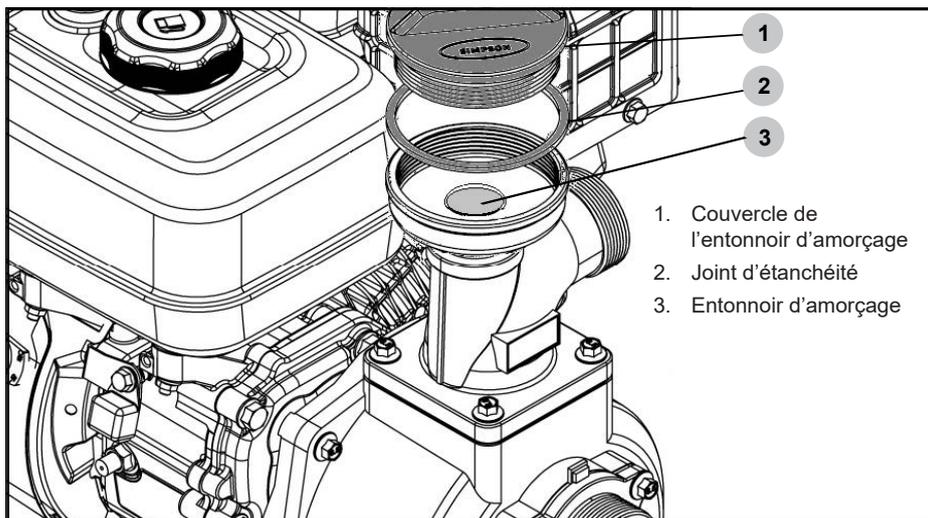


AVIS AMORÇAGE DE LA POMPE

Cette pompe ne s'amorcera pas si elle est sèche. Le fonctionnement à sec de la pompe sans amorçage peut endommager l'ensemble de la pompe et les joints. Les dommages causés par le fonctionnement à sec ne sont pas couverts par la garantie. Pour éviter d'endommager les joints et l'ensemble de la pompe, ne faites pas fonctionner la pompe à sec sans l'amorcer.

Amorçage de la pompe

1. Retirez le couvercle de l'entonnoir d'amorçage.
2. Versez de l'eau dans l'entonnoir d'amorçage jusqu'à ce que la pompe soit remplie d'eau.



DANGER LIQUIDES VOLATILS

Le pompage de liquides volatils, inflammables ou corrosifs peut endommager la pompe, provoquer un incendie ou une explosion et entraîner des blessures graves et/ou la mort. Pour éviter ces risques, n'essayez pas de pomper des liquides volatils, inflammables ou corrosifs.

DÉMARRAGE

Démarrage du moteur

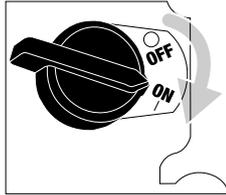
1. Effectuez les étapes des sections LISTE DE CONTRÔLE DU FONCTIONNEMENT, RACCORDEMENT DES HOUSSES et AMORÇAGE DE LA POMPE de ce guide avant de démarrer le moteur. Si vous ne le faites pas, vous risquez d'endommager le moteur et la pompe de la pompe.



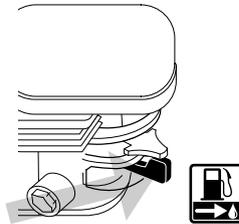
AVERTISSEMENT LISTE DE CONTRÔLE DE FONCTIONNEMENT

Tenter de démarrer le moteur ou d'utiliser la pompe incorrectement peut endommager le moteur et/ou la pompe et provoquer des blessures graves ou la mort. Pour éviter d'endommager le moteur et/ou la pompe et de provoquer des blessures graves ou mortelles, assurez-vous de lire, de comprendre et de suivre les étapes décrites dans la section LISTE DE CONTRÔLE DE FONCTIONNEMENT de ce guide avant de démarrer le moteur et suivez toutes les lignes directrices pour une utilisation correcte de la pompe.

2. Mettez l'interrupteur du moteur sur la position ON.



3. Tournez la vanne de carburant du moteur sur la position ON (si le moteur en est équipé).

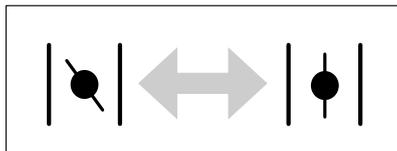


Vanne de carburant du moteur

4. Réglez le starter si nécessaire :

REMARQUE : La position de démarrage du starter varie en fonction de la température du moteur. Pour démarrer un moteur froid, placez le levier de starter proche de la position fermée. Pour démarrer un moteur chaud, placez le levier de starter proche de la position ouverte.

FERMÉ



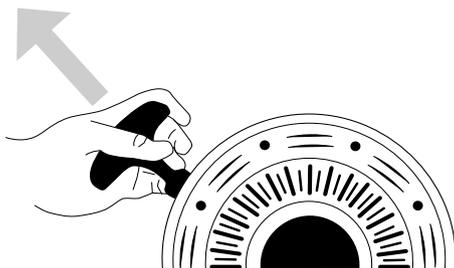
OUVERT

- Tirez sur la corde de démarrage jusqu'à ce que vous sentiez une certaine résistance, puis tirez rapidement pour démarrer le moteur.



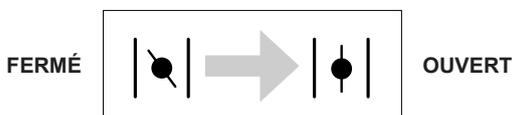
AVERTISSEMENT RÉTRACTION RAPIDE

Le rétraction rapide (également appelée recul) du cordon de démarrage à enrouleur du moteur tire votre main et votre bras vers le moteur plus rapidement que vous ne pouvez lâcher la poignée, provoquant des foulures, fractures, lacérations et/ou amputations traumatiques. Le recul est provoqué par une détérioration de la clé de vilebrequin du moteur, une défaillance de décompression et/ou des techniques de démarrage inappropriées. Pour éviter le recul, respectez le calendrier d'entretien approprié, les instructions de démarrage et faites effectuer les réparations par un centre de service agréé.



- Réglez le starter si nécessaire :

REMARQUE : Une fois que le moteur a démarré, déplacez lentement le levier de starter vers la position OUVERT à mesure que le moteur se réchauffe. Si le moteur faiblit, déplacez le levier de starter vers la position FERMÉE jusqu'à ce que le moteur soit réchauffé.



ARRÊT DU MOTEUR

- Mettez l'interrupteur du moteur sur la position ON.
- Tournez la vanne de carburant du moteur sur la position OFF (si le moteur en est équipé).
- Laissez le moteur refroidir complètement avant de le manipuler et de le ranger.

ENTRETIEN

Pour des raisons de sécurité, le fabricant recommande que tous les entretiens et réparations de la pompe soient effectués par un centre de service agréé. Tous les remplacements ou réparations sous garantie doivent être effectués par un centre de distribution ou de service agréé. Pour trouver un centre de service autorisé près de chez vous, pour faire une demande de garantie ou pour une réparation sous garantie autorisée, appelez le 1 877 362-4271 ou envoyez un courriel à cservice@fna-group.com.

Il est de la responsabilité du propriétaire et/ou de l'utilisateur de faire effectuer tous les entretiens prévus avant d'utiliser la pompe. Veuillez à suivre les recommandations d'inspection et d'entretien figurant dans tous les guides fournis avec cet appareil.

Entretien de la pompe

Entretien : Avant chaque utilisation, vérifiez que la pompe ne présente pas de pièces lâches ou endommagées, et toute autre anomalie qui pourrait nuire à son bon fonctionnement. Assurez-vous que toutes les protections de sécurité sont en place et en bon état de fonctionnement. Inspectez tous les événements d'air et les fentes de refroidissement pour vous assurer qu'ils sont propres et non obstrués. Réparez ou remplacez immédiatement toutes les pièces endommagées ou défectueuses. Pour des raisons de sécurité, le fabricant recommande que tous les entretiens et réparations de la pompe soient effectués par un centre de service agréé. Pour trouver un centre de service agréé près de chez vous, obtenir des renseignements sur la façon de faire une demande de garantie ou prendre des dispositions pour des réparations sous garantie autorisées, veuillez appeler le 1 877 362-4271 ou envoyer un courriel à cservice@fna-group.com.



ATTENTION ENTRETIEN

Un entretien inadéquat du moteur et de la pompe ainsi que le fait de ne pas corriger les problèmes avant l'utilisation peuvent annuler la garantie et entraîner des dommages matériels et des blessures. Pour éviter ces risques, suivez les procédures d'entretien indiquées dans ce manuel et dans tout autre manuel fourni avec ce produit.

Nettoyage extérieur de la pompe : Nettoyez toujours la pompe lorsque le moteur est arrêté et froid. Pour nettoyer la pompe, utilisez d'abord un compresseur d'air réglé à 25 PSI pour éliminer la saleté et les débris des surfaces de la pompe, des événements et des fentes de refroidissement. Ensuite, nettoyez l'extérieur avec un chiffon humide.



AVIS NETTOYAGE

L'eau peut endommager les composants du moteur de la pompe si elle pénètre par les fentes de refroidissement ou d'autres orifices. Les dommages causés par la pénétration d'eau ne sont pas couverts par la garantie.

Pour éviter les dommages causés par l'eau, n'utilisez pas une pompe, un boyau de jardin ou toute autre source d'eau courante pour nettoyer le moteur de la pompe et ne l'immergez jamais dans un liquide quelconque.



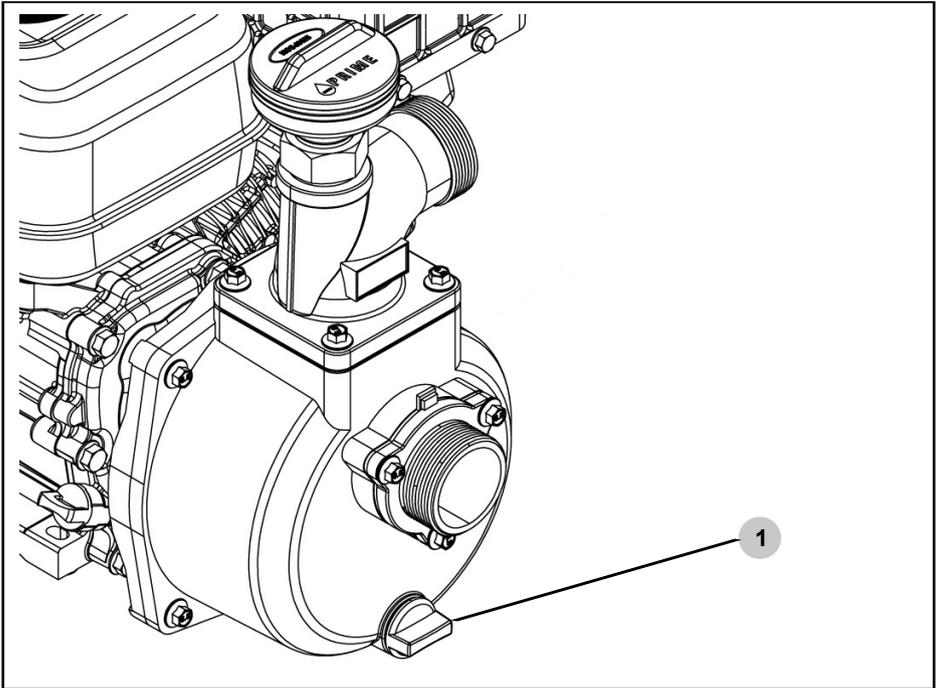
AVIS PRODUITS DE NETTOYAGE CHIMIQUES

L'utilisation de nettoyants chimiques et/ou de liquides corrosifs peut endommager les joints de la pompe et les composants internes. Les dommages causés par les produits de nettoyage chimiques et les liquides corrosifs ne sont pas couverts par la garantie. Pour éviter d'endommager les joints et les composants de la pompe, n'utilisez pas de nettoyants chimiques ni de liquides corrosifs pour nettoyer les composants à l'intérieur du boîtier de la pompe.

Nettoyage intérieur de la pompe : En gardant votre pompe de chantier propre, vous lui assurez des performances optimales et prolongez sa durée de vie. N'entreposez pas la pompe de chantier sans vider le boîtier de la pompe. Ne laissez pas la saleté et les débris sécher à l'intérieur du boîtier de la pompe. Nettoyez votre pompe de chantier après chaque utilisation en suivant les étapes ci-dessous.

SSTP71007 :

1. Une fois que vous avez terminé le pompage, faites fonctionner la pompe en lui permettant d'être complètement rincée en utilisant uniquement de l'eau fraîche et propre. Arrêtez le moteur.
2. Retirez les tuyaux d'aspiration et de refoulement.
3. Retirez le bouchon de vidange (1) situé au bas de la pompe et laissez toute l'eau s'écouler.
4. Insérez le bouchon de vidange et serrez-le à la main.



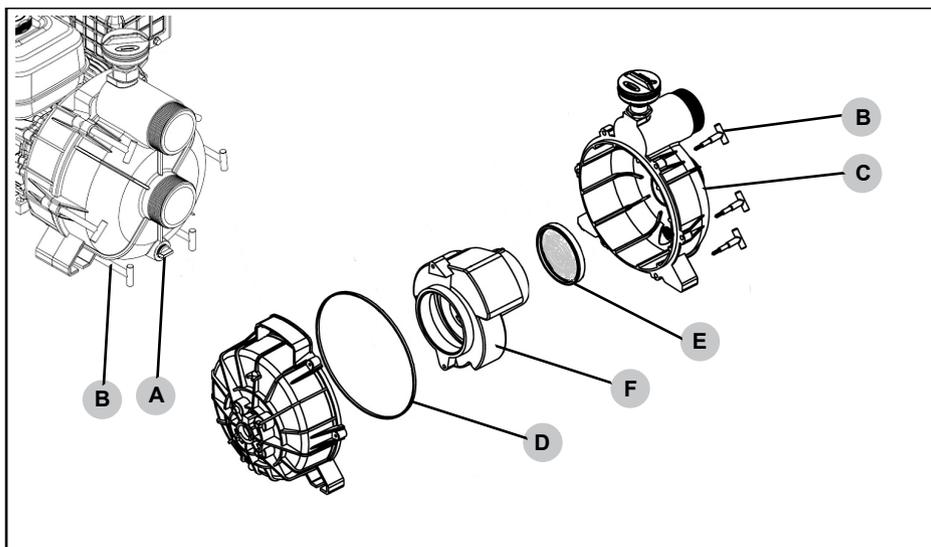


AVERTISSEMENT PIÈCES MOBILES

Ce produit contient de nombreuses pièces mobiles à haute vitesse. Les pièces mobiles peuvent causer des écrasements, des fractures, des lacérations graves et/ou des amputations traumatiques. Pour éviter les blessures, ne placez jamais vos doigts, mains, pieds ou autre partie du corps à proximité du moteur en marche. N'utilisez jamais le produit avec les capots, les coiffes ou autres protections retirés. Ne portez pas de vêtements amples, de cordon pendant ou autres objets pendants susceptibles de s'accrocher dans les pièces mobiles en fonctionnement. Attachez vos cheveux longs et retirez vos bijoux avant l'utilisation.

STP71010 :

1. Retirez le bouchon de vidange du boîtier de la pompe (A) et laissez l'eau s'écouler.
2. Retirez les boulons du couvercle extérieur du corps de pompe (B).
3. Retirez le couvercle extérieur du boîtier de la pompe (C) et son joint en caoutchouc (D).
4. Retirez la vanne de contrôle (E).
5. Retirez la turbine/volute (F).
6. Retirez toutes les saletés et les débris des composants, puis rincez-les à l'eau. N'utilisez pas de produits chimiques pour nettoyer les composants internes de la pompe, car ils pourraient endommager les joints.
7. Remontez tous les composants en vous assurant que tous les joints en caoutchouc sont à leur place et ne sont pas pincés ou endommagés pendant le remontage.



Entretien du moteur

Avant chaque utilisation, vérifiez que le moteur ne comporte pas de pièces desserrées ou endommagées, de signes de fuites d'huile ou de carburant, et/ou toute autre anomalie qui pourrait affecter le bon fonctionnement. Gardez toujours tous les dispositifs de protection en place et en bon état de fonctionnement. Réparez ou remplacez immédiatement toutes les pièces endommagées ou défectueuses.

Pour des raisons de sécurité, le fabricant recommande que tous les entretiens et réparations du moteur (y compris les dispositifs et systèmes antipollution) soient effectués par un centre de service agréé.

Tous les remplacements ou réparations sous garantie doivent être effectués par un centre de distribution ou de service agréé. Pour trouver un centre de service agréé près de chez vous, obtenir des renseignements sur la façon de faire une demande de garantie ou prendre des dispositions pour des réparations sous garantie autorisées, veuillez appeler le 1 877 362-4271 ou envoyer un courriel à cservice@fna-group.com.

Pour toute autre information sur l'entretien du moteur, consultez le guide du moteur.

ENTREPOSAGE ET TRANSPORT



AVIS

ENTREPOSAGE DE L'ESSENCE

Il est important d'empêcher la formation de dépôts de résidus dans les pièces essentielles du système de carburant.

Les carburants mélangés à l'alcool (appelés gasohol, éthanol ou méthanol) attirent l'humidité ce qui entraîne la séparation du carburant et la formation d'acides durant l'entreposage. Le carburant acide et les dépôts de gomme peuvent endommager le circuit de carburant du moteur. Les effets d'un carburant vieux, éventé ou contaminé ne sont pas couverts par la garantie.

REMARQUE : L'utilisation d'un stabilisateur de carburant (vendu séparément) lors de l'entreposage de l'essence aidera à prévenir les problèmes liés aux carburants mélangés à de l'alcool dans les moteurs d'équipement motorisé d'extérieur. Suivez toujours les instructions fournies par le fabricant du stabilisateur de carburant pour le mélanger et l'utiliser correctement.

Entreposage pendant deux mois ou moins

1. Remplissez le réservoir de carburant conformément à la section LISTE DE CONTRÔLE DE FONCTIONNEMENT de ce guide, puis ajoutez un stabilisateur de carburant conformément aux recommandations du fabricant.
2. Démarrez le moteur conformément à la section DÉMARRAGE de ce guide et faites-le tourner pendant une (1) minute pour permettre au carburant stabilisé de circuler dans tout le système d'alimentation.
3. Le moteur étant toujours en marche, tournez la vanne de carburant sur la position ARRÊT et laissez le moteur tourner jusqu'à ce qu'il cale par manque de carburant.
4. Laissez le moteur refroidir complètement.
5. Vidangez et nettoyez la pompe conformément à la section ENTRETIEN de ce guide.
6. Entrez la pompe dans un endroit propre et sec à l'abri de la lumière directe du soleil.

Entreposage pendant plus de deux mois

1. Assurez-vous que le moteur est complètement froid.
2. Tournez la vanne de carburant sur la position MARCHÉ.
3. Retirez tout le carburant du réservoir, des conduites de carburant et du carburateur en desserrant la vis de vidange située au bas du carburateur et en vidant le carburant dans un conteneur approprié.
4. Tournez la vanne de carburant sur la position ARRÊT.
5. Changez l'huile moteur comme indiqué dans le guide d'utilisation du moteur.
6. Enlevez la saleté et les débris de la zone autour de la bougie d'allumage, puis utilisez une douille ou une clé à bougie pour retirer la bougie d'allumage.
7. Versez 0,5 once (15 ml) d'huile fraîche dans la chambre de combustion du moteur, puis faites tourner le moteur lentement en tirant sur la corde de démarrage deux (2) fois pour répartir l'huile et lubrifier le cylindre.
8. Installez la bougie d'allumage.
9. Vidangez et nettoyez la pompe conformément à la section ENTRETIEN de ce guide.
10. Nettoyez le filtre à air comme indiqué dans le guide d'utilisation du moteur.
11. Entreposez la pompe dans un endroit propre et sec à l'abri de la lumière directe du soleil.

Transport



AVERTISSEMENT TRANSPORT

Le fait de laisser la pompe dans un espace clos où les températures peuvent augmenter sur un véhicule de transport peut provoquer la vaporisation du carburant et éventuellement son explosion. Un incendie et des explosions peuvent causer des brûlures graves et/ou la mort. Pour éviter toute fuite ou vaporisation de carburant, fixez la pompe dans un endroit bien ventilé, à l'abri de la lumière directe du soleil et d'autres sources de chaleur. Ne transportez pas la pompe sur des routes accidentées si le carburant n'a pas été vidangé au préalable.

1. Tournez la vanne de carburant sur la position ARRÊT.
2. Mettez l'interrupteur de commande du moteur sur la position OFF.
3. Pour éviter tout déversement de carburant lors du transport, gardez la pompe en position verticale sur une surface plane.
4. Fixez la pompe à l'aide de sangles ou d'attaches pour éviter qu'elle ne se renverse ou qu'elle ne soit endommagée par un glissement.

REMARQUE : N'utilisez pas la pompe lorsqu'elle est sur le véhicule de transport.

CARACTÉRISTIQUES

Numéro de modèle : SSTP71007 / Numéro de pièce : 71007

Réglage de la pompe	Débit	158 GPM / 598 litres par minute
	Diamètre d'entrée	2 pouces / 5,08 centimètres
	Diamètre de la sortie	2 pouces / 5,08 centimètres
	Hauteur de la tête d'aspiration	25 pieds / 7,62 mètres
	Hauteur totale de la tête	98 pieds / 29,87 mètres
	Taille maximale des solides	9/16 pouces / 14,3mm
	Capacité en carburant	0,7 gallons / 2,65 litres
Caractéristiques du moteur	Modèle de moteur	CRX® 210
	Cylindrée	208 cc
	Style de démarrage	Corde de démarrage

Numéro de modèle : STP71010 / Numéro de pièce : 71010

Réglage de la pompe	Débit	285 GPM / 1079 litres par minute
	Diamètre d'entrée	3 pouces / 7,62 centimètres
	Diamètre de la sortie	3 pouces / 7,62 centimètres
	Hauteur de la tête d'aspiration	25 pieds / 7,62 mètres
	Hauteur totale de la tête	75 pieds / 22,86 mètres
	Taille maximale des solides	1,2 pouces / 30,5mm
	Capacité en carburant	0,7 gallons / 2,65 litres
Caractéristiques du moteur	Modèle de moteur	CRX® 210
	Cylindrée	208cc
	Style de démarrage	Corde de démarrage

RENSEIGNEMENTS SUR LA GARANTIE

Conditions de garantie :

Le FNA Group garantit à l'acheteur original que ce produit est exempt de défauts de matériaux et de fabrication comme suit. Le FNA Group accepte de réparer ou de remplacer, à sa discrétion, toute pompe ou tout cadre défectueux, sans frais, pendant trois (3) ans à compter de la date d'achat. Toute pièce décrite de ce produit que le FNA Group trouve défectueuse en termes de matériaux ou de fabrication au cours de ces périodes de garantie sera réparée ou remplacée sans frais pour l'acheteur initial par un centre de service agréé. Cette garantie s'applique uniquement à l'acheteur initial et n'est pas transférable. Le transfert de propriété de ce produit annule cette garantie.

Un centre de service agréé doit effectuer toutes les réparations sous garantie. Tout produit défectueux, y compris toute pièce défectueuse, couvert par les conditions de garantie décrites ci-dessus, doit être retourné à un centre de service autorisé avec la preuve d'achat originale. Aucune réclamation au titre de la garantie ne peut être justifiée sans le FNA Group. Le FNA Group ne paiera ni ne remboursera aucun frais d'expédition et/ou de transport pour tout produit ou pièce sous garantie devant être envoyé à un centre de service autorisé ou renvoyé à l'acheteur par le centre de service. Tous les frais d'expédition et/ou de transport sont de la seule responsabilité du propriétaire du produit. Pour trouver le centre de service agréé le plus proche de chez vous, veuillez contacter le service clientèle au 1 877 362-4271 ou par courriel à cservice@fna-group.com.

En vertu des présentes dispositions de garantie, le FNA Group se limite à réparer ou à remplacer les pièces défectueuses et n'assume aucune autre obligation. Le FNA Group ne permet ni n'autorise quiconque à les assumer pour toute autre obligation. En effet, la responsabilité de FNA Group en ce qui concerne toutes les réclamations au titre de la garantie se limite à effectuer les réparations ou les remplacements requis. Aucune réclamation pour violation de la garantie ne peut constituer une cause d'annulation ou de résiliation du contrat de vente d'un produit fabriqué par le FNA Group.

Cette garantie ne couvre pas les produits fabriqués par le FNA Group qui ont fait l'objet d'un abus, d'une mauvaise utilisation, d'une négligence, d'un accident, des effets de la corrosion ou de l'érosion, ou de dommages causés par une utilisation contraire aux instructions d'utilisation spécifiées dans le présent guide. Cette garantie ne s'applique pas non plus à un produit endommagé à la suite d'un entretien inadéquat, de l'utilisation de pièces non compatibles avec le produit, ou à un produit qui a été altéré ou modifié par rapport au standard de quelque façon que ce soit.

En outre, la présente garantie ne s'applique pas aux réparations rendues nécessaires par l'usure normale, l'entretien courant ou toute autre pièce connexe telle que les mises au point, les bougies d'allumage, les réglages du carburateur, les réglages de l'allumage, les filtres, les vidanges d'huile, les câbles de démarreur à rappel, les balais de moteur électrique, les goupilles fendues, les roues, les joints, les vannes, les pistons ou toute autre pièce considérée comme une pièce d'usure.

La présente garantie vous confère des droits juridiques précis. Vous pouvez également bénéficier d'autres droits qui varient d'une province à l'autre. La présente garantie s'applique à un produit fabriqué par le FNA Group et vendu aux États-Unis et au Canada.

Limitations de la garantie :

La garantie qui précède est exclusive et remplace toutes les autres garanties, qu'elles soient écrites, orales, explicites ou implicites. Il n'y a aucune garantie de qualité marchande ou d'adéquation de tout produit à un usage particulier.

La seule responsabilité de FNA Group sera la réparation ou le remplacement des pièces comme indiqué ci-dessus. En aucun cas, le FNA Group ne peut être tenu responsable de pertes ou de dommages indirects, consécutifs, punitifs, spéciaux, exemplaires ou de pertes économiques, de pertes de revenus, de profits ou d'occasions d'affaires, que cette responsabilité soit basée sur une

rupture de contrat, un délit, une responsabilité stricte, une rupture de garantie, un manquement à un objectif essentiel ou autre, ou qu'elle soit le résultat direct des actions ou des inactions du FNA Group. Étant donné que certaines provinces ne permettent pas de limiter la durée d'une garantie implicite, la disposition ci-dessus peut ne pas s'appliquer à vous.

Le FNA Group n'assume aucune responsabilité pour les dommages accessoires, indirects ou autres, y compris, mais sans s'y limiter, les dépenses liées au transport du produit vers ou depuis un service agréé, le temps de déplacement d'un mécanicien, les frais de téléphone ou de télégramme, la location d'un produit similaire pendant que le service de garantie est effectué, tout autre temps ou frais de déplacement, la perte ou les dommages aux biens personnels, la perte de revenus, la perte d'utilisation du produit, la perte de temps ou tout autre inconvénient.

Certaines provinces n'autorisent pas l'exclusion ou la limitation des dommages accessoires ou indirects, de sorte que la limitation ou l'exclusion ci-dessus peut ne pas s'appliquer à votre cas.

Si vous avez des questions concernant la présente garantie ou les droits et obligations qu'elle décrit, veuillez contacter le service clientèle au 1 877 362-4271 ou par courriel à cservice@fna-group.com.

CETTE PAGE A ÉTÉ INTENTIONNELLEMENT LAISSÉE BLANCHE



LIRE ATTENTIVEMENT CE GUIDE AVANT L'UTILISATION

Le fait de ne pas suivre les instructions et les précautions de sécurité de ce guide peut entraîner des dommages matériels, des blessures graves et/ou la mort.

CONSERVEZ CE MANUEL POUR RÉFÉRENCE ULTÉRIEURE